

CNC soustruh OPTIturn S 500M

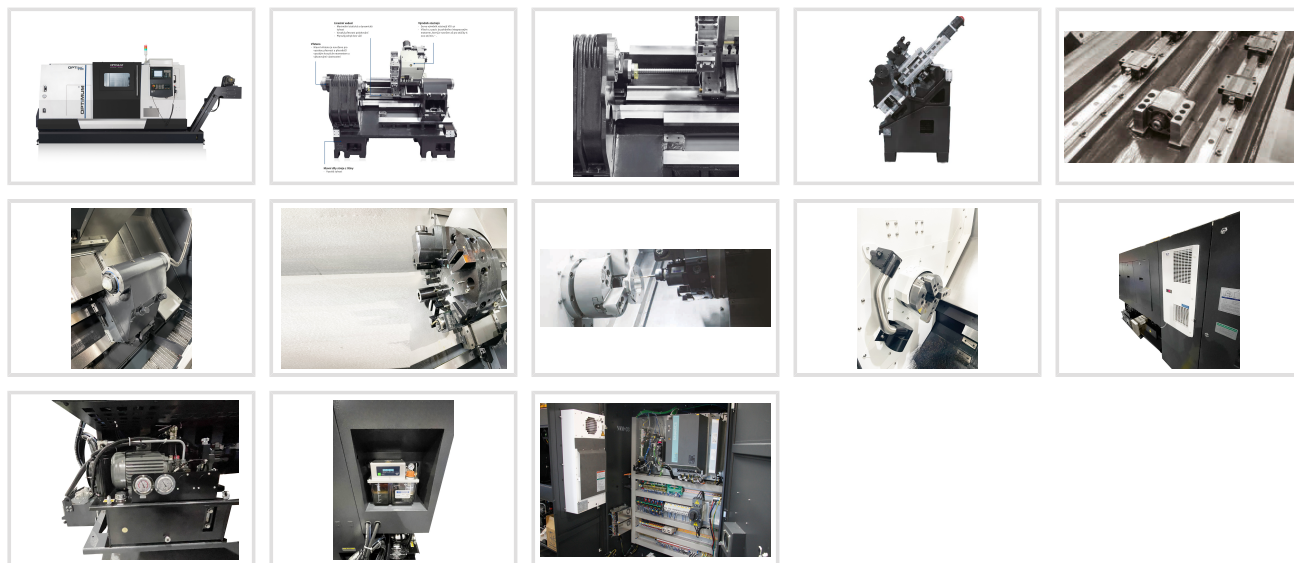
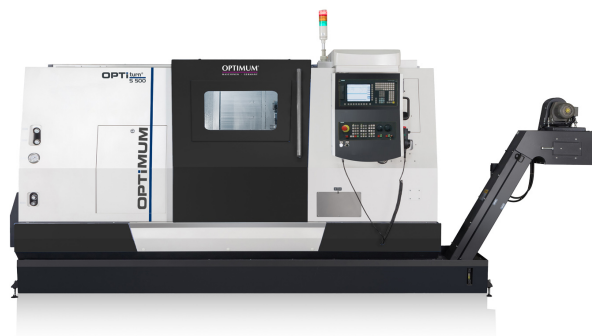


OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3515195

Produkt již není v nabídce

CNC soustruh z řady **OPTIMUM PREMIUM** se šikmým ložem **s osou C**, který se vyznačuje vysokou rychlostí, výkonem, přesností a dlouhou životností.



- Velmi tuhá konstrukce stroje
- Kompaktní design
- Renishaw měřicí rameno pro ruční měření nástroje
- Celá konstrukce lože má mnoho výztužných žebér, která byla optimalizována pomocí analýzy konečných prvků, což zajišťuje vysokou tuhost, lepší odvod tepla (tepelnou symetrii) a přesnější obrábění.
- Kuličkový šroub se zvýšenou přesností, tuhostí a tepelnou odolností.
- Servomotory **SIEMENS** ve všech osách
- Všechny servomotory mají vestavěný rotační enkodér pro maximální přesnost
- Motor je umístěn na boku stroje a zabraňuje přenosu tepla a vibracím způsobeným motorem.
- Šikmé lože pod úhlem 45° umožňuje obrábění obzvláště velkých průměrů
- Snadný odvod třísek do vany na třísky
- Hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 250 mm s měkkými čelistmi

- **Výměník nástrojů Sauter VDI 40** s 12 pozicemi a poháněnými nástroji
- Kalené a přesně broušené kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti posuvu ve všech osách
- Stabilní lineární vedení zajišťují dlouhou životnost a maximální statickou i dynamickou tuhost
- Zařízení pro ruční měření nástroje
- Enkodér instalovaný přímo na hlavním vřetenu pro vysokou přesnost
- Koník s hydraulickou pinolou
- Výměník tepla
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem výrazně usnadňuje seřizovací operace
- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Úplné osvětlení pracovního prostoru
- Chladicí systém se systémem oplachu třísek a čistící pistolí
- RJ45 a napájecí rozhraní
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

Rozsah dodávky

- **2 ks axiálních poháněných nástrojových držáků,**
- **1 ks radiální poháněný nástrojový držák**
- **3 ks nástrojového držáku B1**
- **1 ks nástrojového držáku B3**
- **1 ks nástrojového držáku C1**
- **Upínací sklíčidlo E2 Ø 20 mm**
- **Upínací sklíčidlo E2 Ø 25 mm**
- **Upínací sklíčidlo E2 Ø 32 mm**
- **Sada kleštin ER32 (6, 8, 10, 12, 16, 20 mm)**

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

Technická data	
Řídící systém	
Řídící systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické připojení	
Elektrické připojení	400 V
Celkový příkon	40 kVA
Vřeteno	
Provedení vřetene	DIN ISO 702-1 č.6
Hnací motor (režim S1)	11 kW
Krouticí moment motoru (režim S1)	140 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	15 kW
Krouticí moment motoru (režim S6-30 %)	210 Nm
Průchod vřetene	65 mm
Otáčky	30 – 3000 ot/min
Průměr sklíčidla	250 mm
Průchod sklíčidla	51 mm
Chladicí zařízení	
Výkon motoru chladicího čerpadla	700 W
Nádrž na chladicí kapalinu	320 l
Hydraulický systém	
Příkon motoru hydraulického systému	2200 W
Objem nádrže hydraulického systému	36 l
Údaje o stroji	
Max. točná délka	1000 mm
Max. točný průměr nad suportem	400 mm
Max. točný průměr nad ložem	570 mm
Úhel lože	45 °
Přesnost obrábění	
Opakovatelná přesnost	X ± 0,003 mm / Z ± 0,005 mm
Přesnost polohování	X ± 0,005 mm / Z ± 0,005 mm
Úhlová přesnost osy C	51"
Přesnost opakování osy C	20"
Výměník nástrojů	
Typ výměníku	Servo VDI 40 - DIN5480
Počet nastavitelných pozic	12
Povolené otáčky poháněných nástrojů	max. 6 000 ot/min
Výkon nástroje	2,7 kW
Max. krouticí moment nástroje	12 - 46 Nm
Rozsah posuvů	
Rozsah posuvu - osa X	295 mm
Rozsah posuvu - osa Z	1 050 mm
Rychloposuv	

Rychloposuv v ose X	12 m/min
Rychloposuv v ose Z	16 m/min
Krouticí moment motoru	
Krouticí moment motoru - osa X	16 Nm
Krouticí moment motoru - osa Z	16 Nm
Koník	
Kužel pinoly koníka	MK5
Zdvih pinoly koníka	100 mm
Průměr pinoly	100 mm
Rozměry	
Hmotnost	4800 kg
Rozměry (š × v × h)	4750 × 1950 × 1880 mm