

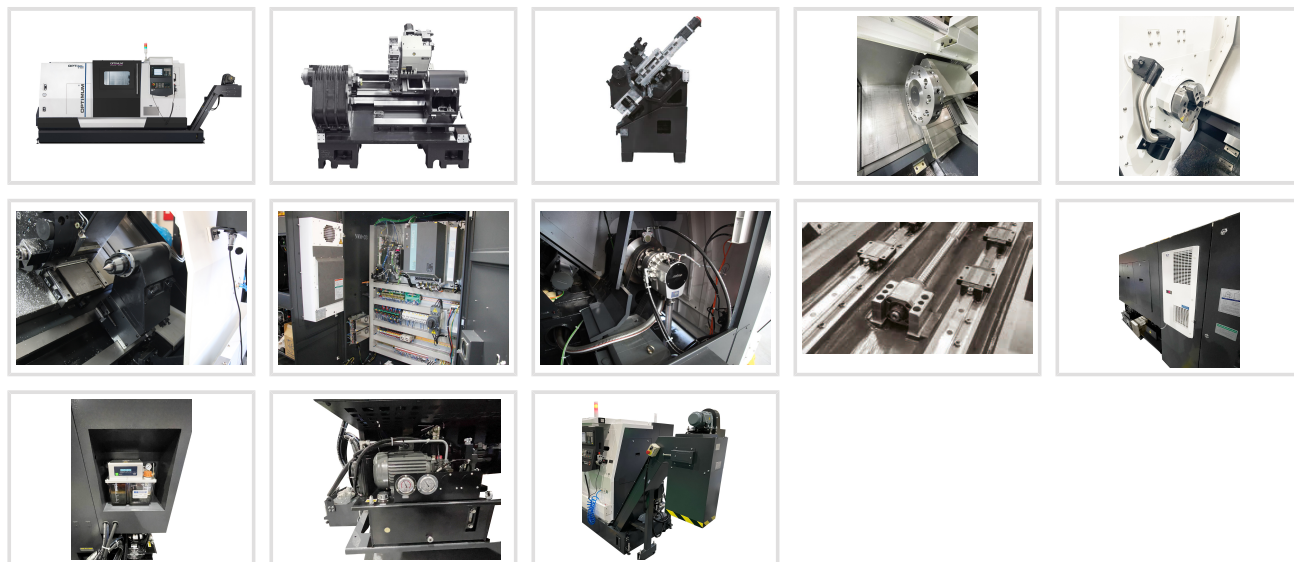
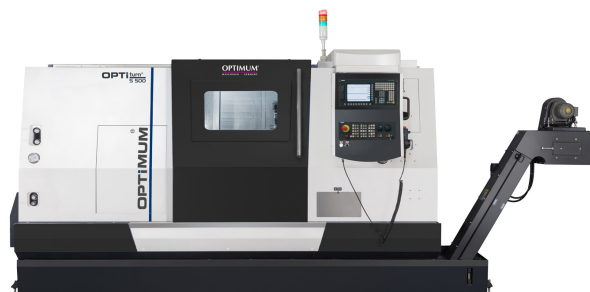
Objednací číslo:
3515190



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Produkt již není v nabídce

CNC soustruh **OPTIMUM PREMIUM** se šikmým ložem, který se vyznačuje vysokou rychlostí, výkonem, přesností a odolností.



- Velmi tuhá konstrukce stroje
- Kompaktní design
- Renishaw měřicí rameno pro ruční měření nástroje
- Celá konstrukce lože má mnoho výztužných žebér, která byla optimalizována pomocí analýzy konečných prvků, což zajišťuje vysokou tuhost, lepší odvod tepla (tepelnou symetrii) a přesnější obrábění.
- Kuličkový šroub se zvýšenou přesností, tuhostí a tepelnou odolností.
- Servomotory **SIEMENS** ve všech osách
- Všechny servomotory mají vestavěný rotační enkodér pro maximální přesnost
- Motor je umístěn na boku stroje a zabraňuje přenosu tepla a vibracím způsobeným motorem.
- Šikmé lože pod úhlem 45° umožňuje obrábění obzvláště velkých průměrů
- Snadný odvod třísek do vany na třísky
- Hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 250 mm s měkkými čelistmi
- Servo výměník nástrojů VDI 40 s 12 pozicemi
- Kalené a přesně broušené kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti posuvu ve všech osách

- Stabilní lineární vedení zajišťují dlouhou životnost a maximální statickou i dynamickou tuhost
- Automatické odebírání obrobků
- Zařízení pro ruční měření nástroje
- Koník s hydraulickou pinolou
- Výměník tepla
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem - výrazně usnadňuje seřizovací operace
- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Úplné osvětlení pracovního prostoru
- Chladicí systém se systémem oplachu třísek a čistící pistolí
- RJ45 a napájecí rozhraní
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

Technická data	
Řídící systém	
Řídící systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické připojení	
Elektrické připojení	400 V
Celkový příkon	25 kVA
Vřeteno	
Provedení vřetene	A2-6
Hnací motor (režim S1)	11 kW
Krouticí moment motoru (režim S1)	140 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	15 kW
Krouticí moment motoru (režim S6-30 %)	210 Nm
Průchod vřetene	65 mm
Otáčky	30 – 4000 ot/min
Průměr sklíčidla	250 mm
Průchod sklíčidla	51 mm
Chladicí zařízení	
Výkon motoru chladicího čerpadla	550 W
Nádrž na chladicí kapalinu	350 l
Hydraulický systém	
Příkon motoru hydraulického systému	1500 W
Objem nádrže hydraulického systému	20 l
Údaje o stroji	
Max. točná délka	1000 mm
Max. točný průměr nad suportem	480 mm
Max. točný průměr nad ložem	650 mm
Úhel lože	45 °
Přesnost obrábění	
Opakovatelná přesnost	± 0,005 mm
Přesnost polohování	± 0,005 mm
Výměník nástrojů	
Typ výměníku	VDI 40 Servo
Počet nastavitelných pozic	12
Rozsah posuvů	
Rozsah posuvu - osa X	280 mm
Rozsah posuvu - osa Z	1100 mm
Rychloposuv	
Rychloposuv v ose X	24 m/min
Rychloposuv v ose Z	30 m/min
Krouticí moment motoru	
Krouticí moment motoru - osa X	11 Nm
Krouticí moment motoru - osa Z	11 Nm

Koník	
Kužel pinoly koníka	MK5
Zdvih pinoly koníka	100 mm
Průměr pinoly	100 mm
Rozměry	
Hmotnost	4600 kg
Rozměry (š × v × h)	5070 × 1995 × 1885 mm