

OPTiturn L 440



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3514410

Produkt již není v nabídce

CNC soustruh vybavený řídicím systémem SIEMENS 828 Basic T. Vyznačuje se rychlostí, výkonem, přesností a spolehlivostí.



- **Vysoce přesný soustruh s řídicím systémem a pohony os a vřetene Siemens**
- Nová kompaktní konstrukce vřeteníku
- Vysokorychlostní vřeteno s vysoce přesnými a velkými kuželíkovými ložisky
- Pneumatické řazení převodů vřetene pomocí pneumatického válce
- Konstrukce vřeteníku zajišťuje minimální hlučnost
- Široké lože s dvojitými pravoúhlými vodicími dráhami
- Kalené a broušené dráhy lože
- Masivní koník s rychloupínáním se pohybuje na obou vodicích drahách lože a lze jej snadno přesouvat díky suportu
- Posuvné dveře krytu s bezpečnostním spínačem
- RJ-45 přípojka, USB přípojka, zásuvka 230 V
- Otočný ovládací panel
- Dvě elektronická kolečka pro ruční ovládání osy X a Z
- Automatické mazání vřeteníku
- Automatické mazání podélného a příčného suportu
- Halogenová pracovní lampa
- Výměník tepla elektrorozvaděče
- **Řídicí systém Siemens Sinumerik 828 D Basic T včetně dvouleté Siemens záruky**

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

Technická data	
Řídicí systém	
Řídicí systém	Siemens Sinumerik 828D Basic T
Elektrické připojení	
Elektrické připojení	400 V
Celkový příkon	23 kVA
Vřeteno	
Provedení vřetene	DIN ISO 702-1 No. 6
Hnací motor (režim S1)	11 kW
Krouticí moment motoru (režim S1)	70 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	23 kW
Krouticí moment motoru (režim S6-30 %)	148 Nm
Průchod vřetene	65 mm
Otáčky	100 – 4500 ot/min
Typ sklíčidla	hydraulické
Průměr sklíčidla	200 mm
Průchod sklíčidla	52 mm
Chladicí zařízení	
Výkon motoru chladícího čerpadla	375 W
Nádrž na chladicí kapalinu	170 l
Hydraulický systém	
Příkon motoru hydraulického systému	750 W
Objem nádrže hydraulického systému	25 l
Údaje o stroji	
Výška hrotu	235 mm
Vzdálenost mezi hroty	1000 mm
Max. točný průměr nad suportem	240 mm
Max. točný průměr nad ložem	475 mm
Max. točný průměr bez můstku	710 mm
Přesnost obrábění	
Opakovatelná přesnost	± 0,005 mm
Přesnost polohování	± 0,005 mm
Výměník nástrojů	
Typ výměníku	LS 160 VDI 40
Počet nastavitelných pozic	8
Max. výška a šířka upnutí nástroje	25 × 25 mm
Max. upínací průměr vrtací tyče	32 mm
Rozsah posuvů	
Rozsah posuvu - osa X	260 mm
Rozsah posuvu - osa Z	1150 mm
Rychloposuv	
Rychloposuv - osa X	15000 mm/min

Rychloposuv - osa Z	15000 mm/min
Pohony os	Servo motory
Kroutící moment motoru	
Kroutící moment motoru - osa X	6 Nm
Kroutící moment motoru - osa Z	16 Nm
Koník	
Kužel pinoly koníka	MK4
Zdvih pinoly koníka	150 mm
Průměr pinoly	65 mm
Rozměry	
Hmotnost	3000 kg
Rozměry (š × v × h)	3030 × 2025 × 1952 mm

