

CNC obráběcí centrum OPTImill F 500HSC



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3511450

Cena na dotaz

Vysoká kvalita při výborném
poměru cena-výkon.



- Řídicí systém **SIEMENS** SINUMERIK 828D s PPU 290 a 15,6 palcovým dotykovým displejem
- Masivní provedení
- Vysoká produktivita
- Vysoká spolehlivost
- Silně žebrovaná základna stroje
- Lineární vedení s válečkovou recirkulací pro vysoké rychlosti pojezdu ve všech osách
- Servopohony s vysokým kroutícím momentem, přímo spojené s kuličkovým šroubem ve všech třech osách
- Přesně broušené, předepnuté vysoce výkonné kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti rychloposuvu ve všech osách
- Teleskopické kryty vodicích drah ve všech osách
- Hlavní vřeteno SK40 s otáčkami až 12 000 ot/min s inline vřetenem
- Masivní a přesný křížový stůl se třemi T-drážkami, dostatečně velký a s přesnou povrchovou úpravou
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem výrazně usnadňuje seřizovací operace
- Výměník nástrojů s dvojitým ramenem a 30 pozicemi pro nástroje
- Chladicí systém se systémem výplachu třísek a čisticí pistolí
- Chlazení středem nástroje CTS 20 bar

- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Vozík na třísky
- Konektor RJ45 a zásuvka 230 V
- Uzavřený elektrorozvaděč s vestavěným výměníkem tepla zajišťuje optimální teplotu i při vysokých venkovních teplotách
- Osvětlení pracovní oblasti stroje

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoliv navštívit.



Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



Servis CNC

Jistota pohoového a kvalitního servisního zázemí.

Technická data	
Řídící systém	
Řídící systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické připojení	
Elektrické připojení	400 V
Celkový příkon	35 kVA
Inline vřeteno	
Hnací motor (režim S1)	20 kW
Hnací motor (režim S6-30%)	52,4 kW
Kroutící moment motoru	(S1) 96 Nm / (S6-30%) 250 Nm
Kužel vřetena	SK 40 DIN 69871
Otáčky	12000 ot/min
Chladicí zařízení	
Výkon motoru chladicího čerpadla	3 jednotky - každé 1000 W
Nádrž na chladicí kapalinu	460 l
Max. čerpané množství	65 l/min
Přesnost obrábění	
Opakovatelná přesnost	± 0,005 mm
Přesnost polohování	± 0,005 mm
Výměník nástrojů	
Typ výměníku	S dvojitým ramenem
Počet nastavitelných pozic	30
Max. průměr nástroje	80 mm
Max. délka nástroje	300 mm
Max. hmotnost nástroje	8 kg
Čas výměny nástroje	3,5 s
Rozsah posuvů	
Rozsah posuvu - osa X	1400 mm
Rozsah posuvu - osa Y	700 mm
Rozsah posuvu - osa Z	700 mm
Rychloposuv	
Rychloposuv v ose X	24 m/min
Rychloposuv v ose Y	24 m/min
Rychloposuv v ose Z	20 m/min
Kroutící moment motoru	
Kroutící moment motoru - osa X	24 Nm
Kroutící moment motoru - osa Y	24 Nm
Kroutící moment motoru - osa Z	20 Nm
Stlačený vzduch	
Pracovní tlak	6 bar
Pracovní stůl	
Vzdálenost vřeteno - pracovní stůl	150 – 850 mm

Rozměry pracovního stolu	1600 × 700 mm
T-drážky velikost drážky	18 mm
T-drážky počet	5
T-drážky rozteč	125 mm
Max. zatížení stolu	1100 kg
Rozměry	
Hmotnost	10000 kg
Rozměry (š × v × h)	5050 × 3350 × 2965 mm