

Svářecí zdroj PRO- ARC 300-4



Schweisskraft

Objednací číslo:
1082030

72 990 Kč bez DPH
88 318 Kč s DPH

Plně digitální a plynule řízený
impulsní zdroj. MIG-MAG svařování
a MIG pájení s plynulou regulací
výkonu. Plynem chlazený hořák,
možnost dálkového ovládaní.



- Plynulé nastavení rychlosti posuvu drátu se 4 kladkami
- Automatické vyrovnání tlumení (SDI)
- Synergický provoz prostřednictvím integrované databanky se 4 500 uloženými charakteristikami
- Speciální charakteristiky pro MIG-pájení
- Speciální charakteristiky pro hliník
- Automatické zavedení drátu bez proudu a bez plynu, s rychloposuvem
- Posuv s automatickým nastavením rychlosti drátu
- Přibližovací automatika pro jistější zapálení
- Funkce držení (Hold)
- Trvalé sledování síťového napětí
- Řada možností dálkového nastavení
- Nastavitelná Automatika hoření drátu
- Bezpečnostní vypnutí ve 4-taktním provozu proti nechtěnému odvinutí drátu
- Teplotně řízený ventilátor s režimem dočasného vypnutí (Standby) a vodním čerpadlem
- Funkce zkoušky plynu
- Možnost připojení ke generátoru el. proudu

- Tepelná ochrana

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Autorizovaný servis strojů

Poskytujeme záruční i pozáruční servis.



Záruka 2 roky

Neděláme rozdíly - platí pro fyzické i právnické osoby.



Předváděcí centrum Olomouc

Více než 150 vystavených strojů a zařízení na jednom místě.

Technická data	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	25 – 300 A
Řezací proud (doba zapnutí = 100%)	60 A
Svařovací proud (doba zapnutí = 100%)	220 A
Jištění	16 A
Napětí naprázdno	68 V
Průměr drátu ocel	06 - 1,2 mm
Průměr drátu hliník	1,0 mm
Rychlost posuvu drátu	0,3 - 20 m/min
Typ chlazení	AF
Chlazení hořáku	plyn
Stupeň ochrany	IP23
Izolační třída	H
Účinnost	0,92 %
Elektrické připojení	400 V
Rozměry (š × v × h)	605 × 845 × 1030 mm
Hmotnost	122 kg