

PRO-MAG 200 - 2 AM

 **Schweisskraft**

Objednáací číslo:
1080120

31 890 Kč bez DPH
38 587 Kč s DPH

Kombinovaný zdroj pro MIG/MAG-
svařování a MIG-pájení.



- 2-taktní a 4-taktní funkce pro stehování a dlouhé sváry. Pro všechny svářečské potřeby je zajištěn stabilní výkon.
- S integrovaným bodovacím a stehovacím řízením už nejsou opticky bezchybné bodové sváry a sváry v dlouhých otvorech žádný problém, stejně jako rovnoměrné reprodukovatelné stehy.
- Automatika posuvu nastavuje rychlost drátu při snížení nebo zvýšení výkonu stupňovým řízením ve velkém rozsahu, takže není nutná ruční regulace.
- Integrovaná zaváděcí a zapalovací automatika zajišťuje rychlé a bezpečné zapálení elektrického oblouku.
- Trvalé sledování síťového napětí s vyrovnáváním odchylek se stará o klidný a rovnoměrný oblouk s optimálním výsledkem svařování.
- Při ukončení svářecího procesu se automatika připečení stará o konstantní délku drátu, čímž se předchází připečení drátu k obrobku nebo k proudové trysce (lze individuálně nastavit).
- Individuálně nastavitelný čas doběhu plynu, automaticky nastavitelný podle daného zapnutého stupně. Tím se tavná lázeň chrání i po ukončení svařování až do jejího ztuhnutí.
- Nucené bezpečnostní vypnutí zabraňuje nechtěnému zapálení a odvinutí svařovacího drátu ve 4-taktním provozu. Tak se rovněž předchází nebezpečí vzniku požáru.
- Zaváděcí automatika zvyšuje rychlost posuvu automatickým zavedením drátu.

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Autorizovaný servis strojů

Poskytujeme záruční i pozáruční servis.



Záruka 2 roky

Neděláme rozdíly - platí pro fyzické i právnické osoby.



Předváděcí centrum Olomouc

Více než 150 vystavených strojů a zařízení na jednom místě.

Technická data	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	25 – 200 A
Řezací proud (doba zapnutí = 100%)	30 A
Svařovací proud (doba zapnutí = 100%)	100 A
Jištění	16 A
Napětí naprázdno	14 - 32 V
Průměr drátu ocel	0,6 - 1,0 mm
Průměr drátu hliník	1,0 mm
Rychlost posuvu drátu	0,3 - 20 m/min
Pohon posuvu drátu	2 kladky
Stupně nastavení	8
Typ chlazení	AF
Chlazení hořáku	plyn
Stupeň ochrany	IP21
Izolační třída	H
Trvalý výkon při 100 % ED	2,3 kVA
Účinnost	0,98 %
Elektrické připojení	400 V
Rozměry (š × v × h)	320 × 580 × 760 mm
Hmotnost	52 kg