

CRAFT-CUT 123 CNC



Objednací číslo:
1075124

Produkt již není v nabídce

Kompaktní a výkonný stroj pro profesionální použití.



- Pro nerezovou ocel, hliník, ocel, neželezné kovy i s lakovaným povrchem
- Široký rozsah použití od tenkých až po tlusté plechy
- Utěsněná deska je chráněná před vlhkostí a korozí
- Vhodné pro použití s elektrocentrálou na stavbách, apod.
- ARC controller: Teprve po zapálení oblouku se uvolní nastavený svařovací proud
- Funkce děrovaný plech: Díky pilovému oblouku lze snadno a rychle řezat děrovaný plech
- Bez vysokofrekvenčního zapalování
- Včetně plasmového hořáku Pluscut 105 A, 6 m s přípojkou Trafimector

Rozsah dodávky

- **Plazmový hořák Pluscut 105 A, 6 m s přípojkou Trafimector**
- **3 m zemnicí kabel 10 mm² se zemnicí svorkou 300 A**
- **Regulátor tlaku s filtrem**

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Autorizovaný servis strojů

Poskytujeme záruční i pozáruční servis.



Záruka 2 roky

Neděláme rozdíly - platí pro fyzické i právnické osoby.



Předváděcí centrum Olomouc

Více než 150 vystavených strojů a zařízení na jednom místě.

Technická data	
Max. provozní tlak	6,5 bar
Typ hořáku	Zeta 110A 6 m
Připojení hořáku	Centrální adaptér Trafimector
Řez na kvalitu ocel (ST37)	45 mm
Dělicí řez ocel (ST37)	55 mm
Řez na kvalitu ušlechtilá ocel	45 mm
Dělicí řez ušlechtilá ocel	55 mm
Řez na kvalitu hliník	30 mm
Dělicí řez hliník	35 mm
Rozsah nastavení řezacího proudu	20 – 120 A
Řezací proud (doba zapnutí = 100%)	100 A
Doba zapnutí při max. proudu	60 %
Napětí naprázdno	420 V
Izolační třída	H
Zdroj stl. vzduchu	Externí připojení
Spotřeba vzduchu	200 l/min
Elektrické připojení	400 V
Rozměry (š × v × h)	700 × 240 × 445 mm
Hmotnost	31 kg