

# CRAFT-CUT 63



Objednací číslo:  
1075064

## Produkt již není v nabídce

Kompaktní a výkonný stroj pro profesionální použití.



- Pro nerezovou ocel, hliník, ocel, neželezné kovy i s lakovaným povrchem
- Široký rozsah použití od tenkých až po tlusté plechy
- Utěsněná deska je chráněná před vlhkostí a korozí
- Vhodné pro použití s elektrocentrálou na stavbách, apod.
- ARC controller: Teprve po zapálení oblouku se uvolní nastavený svařovací proud
- Funkce děrovaný plech: Díky pilovému oblouku lze snadno a rychle řezat děrovaný plech
- Bez vysokofrekvenčního zapalování
- Včetně plasmového hořáku Pluscut 65 A, 6 m s přípojkou Trafimector

## Rozsah dodávky

- **Plazmový hořák Pluscut 65 A, 6 m s přípojkou Trafimector**
- **3 m zemnicí kabel 10 mm<sup>2</sup> se zemnicí svorkou 300 A**
- **Regulátor tlaku s filtrem**

## Bow prospěšnosti



### Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



### Autorizovaný servis strojů

Poskytujeme záruční i pozáruční servis.



### Záruka 2 roky

Neděláme rozdíly - platí pro fyzické i právnické osoby.



### Předváděcí centrum Olomouc

Více než 150 vystavených strojů a zařízení na jednom místě.

<b>Technická data</b>	
Max. provozní tlak	6 bar
Typ hořáku	Zeta 60A 6 m
Připojení hořáku	Centrální adaptér Trafimector
Řez na kvalitu   ocel (ST37)	25 mm
Dělicí řez   ocel (ST37)	30 mm
Řez na kvalitu   ušlechtilá ocel	25 mm
Dělicí řez   ušlechtilá ocel	30 mm
Řez na kvalitu   hliník	20 mm
Dělicí řez   hliník	22 mm
Rozsah nastavení řezacího proudu	20 – 65 A
Řezací proud (doba zapnutí = 100%)	61 A
Doba zapnutí při max. proudu	90 %
Napětí naprázdno	450 V
Izolační třída	H
Zdroj stl. vzduchu	Externí připojení
Spotřeba vzduchu	140 l/min
Elektrické připojení	400 V
Rozměry (š × v × h)	660 × 240 × 445 mm
Hmotnost	24 kg