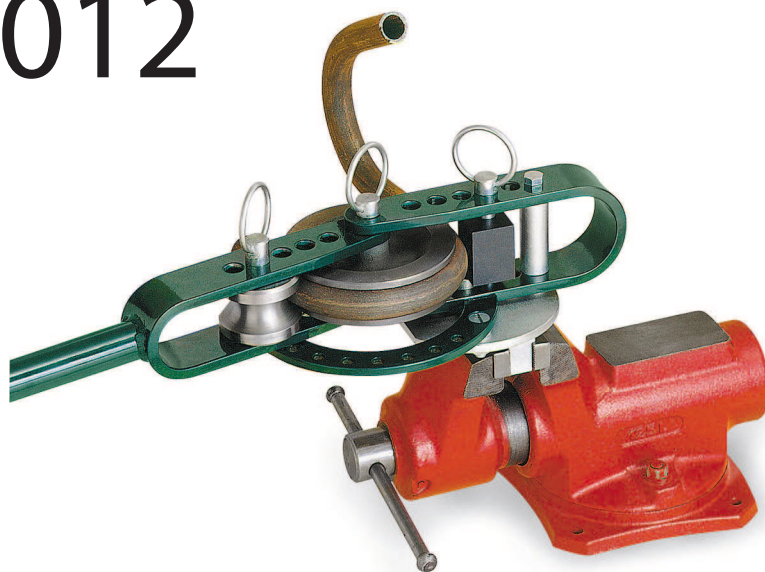




Návod k obsluze

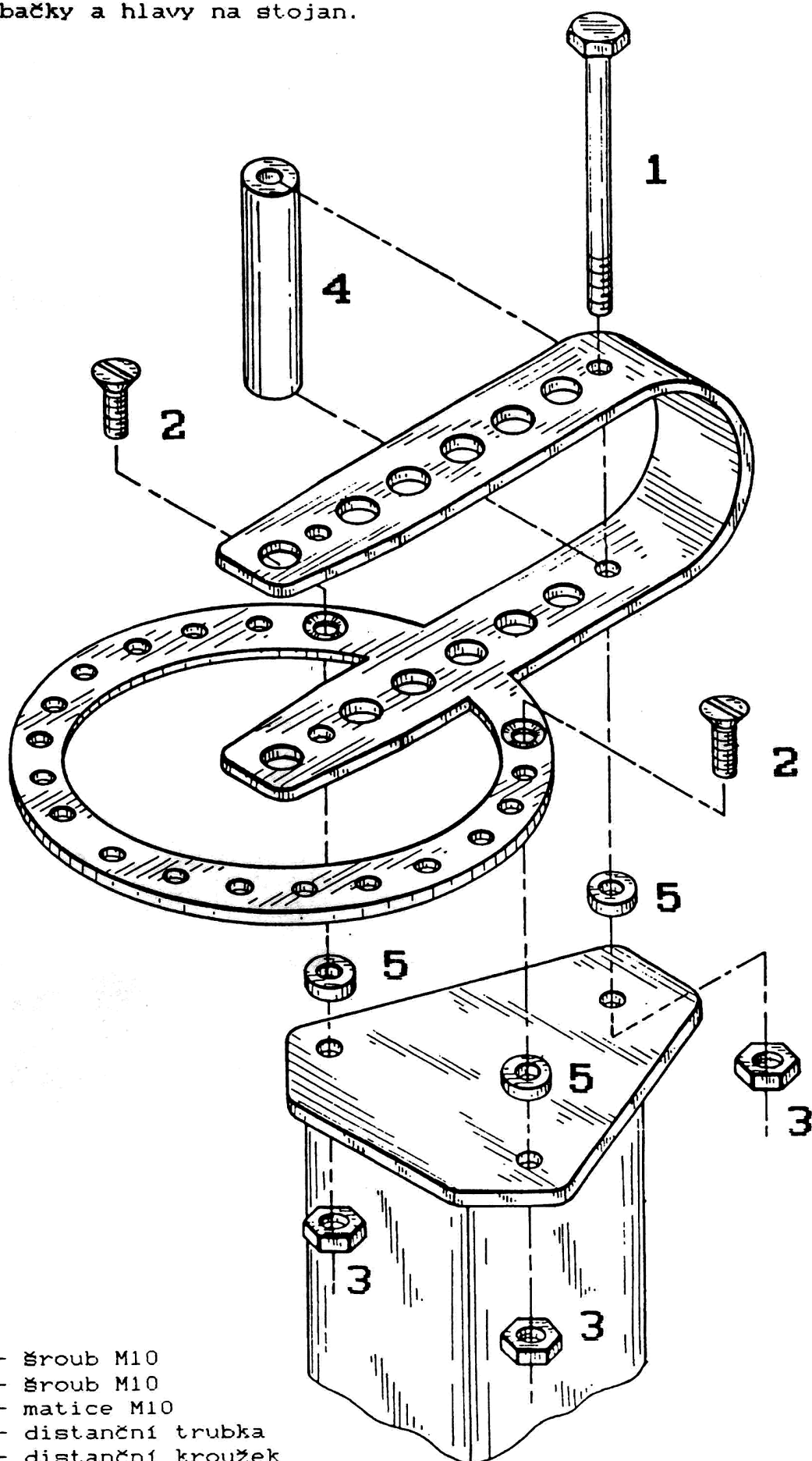
Ohýbačka topenářských trubek

model 012



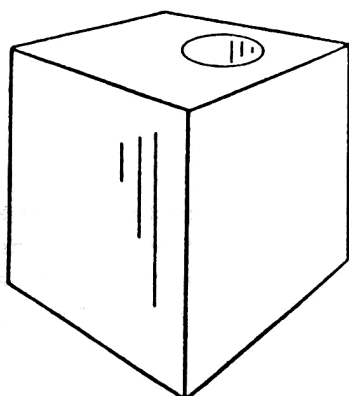
VÝKRES SESTAVY DĚLÍCÍ HLAVY :

Pro montáž ohýbačky a hlavy na stojan.



pos.	č.v.	
1		- Šroub M10
2		- Šroub M10
3		- matice M10
4	010-140	- distanční trubka
5	010-130	- distanční kroužek

ZÁKLADNÍ INFORMACE O OHÝBÁNÍ



POUŽITÍ

ČTYŘHRANNÉ ZARÁŽKY

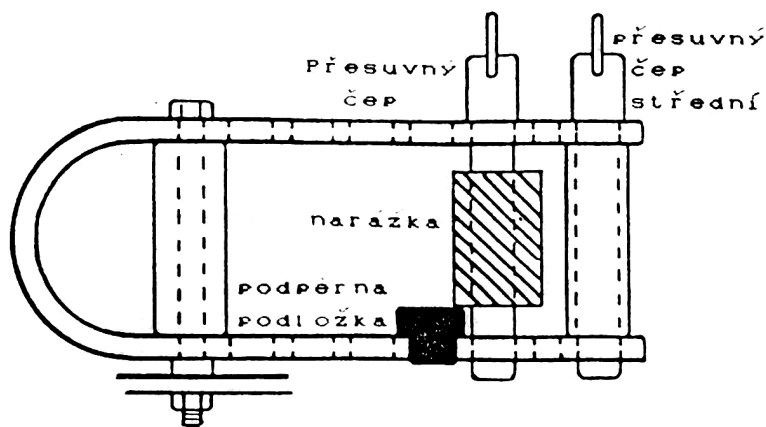
Narážka drží materiál v přesné poloze během ohýbání ruční pákou kolem středního kolíku nebo rolny, která se právě používá.

Narážka má pouze 4. správné polohy! Užijte vždy tu polohu, která umístí nárazku co nejblíže ke střednímu kolíku nebo rolně, ale umožňující prostor pro zasunutí materiálu.

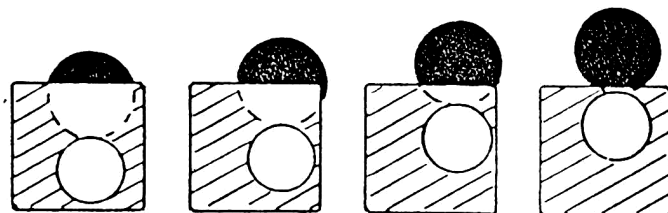
Aby se dosáhlo dvou ze čtyř správných poloh nárazku se musí otáčet od polohy k poloze. Jestliže otvor bude ustaven v poloze od středu doleva nárazka se bude protáčet a materiál bude prokluzovat. Použije-li se větší rolna na středním kolíku, nárazka a podpěrná podložka se přeloží do příslušného otvoru tak, aby materiál dobře držel. Nastavte vždy nárazku co nejblíže ke střednímu kolíku a nebo rolně, ale tak, aby byla dostatečná vůle na uvolnění materiálu. Pokud je příliš velká vůle mezi nárazkou a středním kolíkem nebo rolnou, pak natočte nárazku do jedné ze čtyř správných poloh. Nárazka spolu s podpěrnou podložkou se může přesunout dopředu, nebo dozadu o jeden otvor v dělicí hlavě a tím se dosáhne požadované vůle.

Příliš velká vůle mezi středním kolíkem nebo rolnou a nárazkou umožní proklouznutí materiálu a tím nepřesnost ohybu.

Jestliže se někdy vyžaduje velmi přesný ohyb je výhodné zajistit materiál proti nárazce svěrku a tím se zamezí případnému posunutí materiálu.

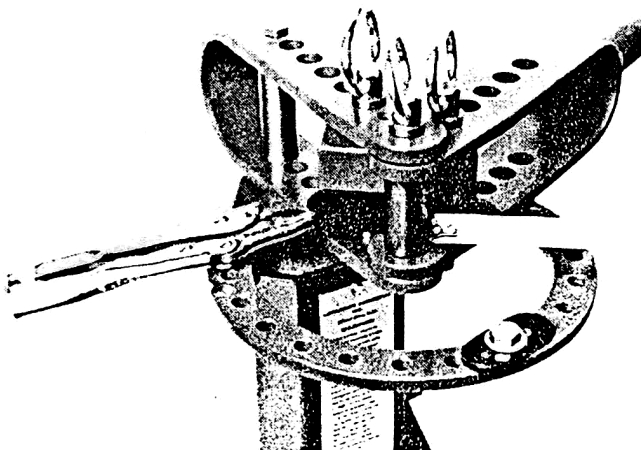


Podpěrná podložka vystředí čtyřhrannou nárazku v zadní smyčce (obrázek nahoře)



Čtyři správné polohy

čtyřhranné nárazky.



Ve většině případech, jestliže je čtyřhranná nárazka správně umístěna, není nutné použít svěrku. Avšak někdy když se dělají speciální ohyby, nebo se vyžadují přesné rozměry, svěrka upnutá proti nárazce je výhodná.

Upínací podložka 010 - 250

umožňuje upnutí demontované sestavy dělicí hlavy 010 - 020 pomocí tří šroubů ve svěráku. Svěrák musí být dobře připevněn ke stolu a ten zase dobře ukotven.

Topenářské rolny 010 - 150

se používají pro ohýbání topenářských trubek rozměrů G3/8", G1/2", G3/4". Pro jeden rozměr ohýbané trubky je potřebná vždy sada kladek (větší a menší). Větší je nutno použít jako středovou, kolem níž se trubka ohýbá. Jinak se postupuje stejně jako při standardním ohýbání s použitím roln. Pozor: trubka se nesmí ohnout víc jak o 180°, protože by nešla vyjmout ze středové rolly!

