

Návod k obsluze

— Pístový kompresor

- AIRPROFI 220/50 OF PRO
- AIRPROFI 440/50 OF PRO
- AIRPROFI 440/100 OF PRO
- AIRPROFI 440/90 V OF PRO



AIRPROFI 220/50 OF PRO



AIRPROFI 440/90 V OF PRO

ŘADA AIRPROFI

Shrnutí

Identifikace produktu

Šroubový kompresor Objednací číslo:
2089136:

AIRPROFI 220/50 OF PRO 2015225

AIRPROFI 440/50 OF PRO 2015445

AIRPROFI 440/100 OF PRO 2015446

AIRPROFI 440/90 V OF PRO 2015448

Výrobce:

AIRCRAFT

Kompressorenbau und Maschinenhandel GmbH

Gewerbestraße Ost 6

A-4921 Hohenzell

Údaje o návodu k obsluze

Překlad originálního návodu k obsluze

Datum vydání: 20.11.2020

Verze: 1.04

Autorská práva

Copyright © 2020 AIRCRAFT Kompressorenbau und Maschinenhandel GmbH, Hohenzell, Rakousko. Tato dokumentace je autorsky chráněna.

Z ní vyplývající práva, zejména právo překladu, dotisku, použití obrázků, rádiového vysílání, citování, reprodukce a uložení v zařízeních na zpracování dat zůstávají vyhrazena.

Technické změny a chyby jsou vyhrazeny.

Obsah

1 Úvod	3
1.1 Autorská práva.....	3
1.2 Zákaznický servis	3
1.3 Omezení odpovědnosti.....	3
2 Bezpečnost	3
2.1 Bezpečnostní pokyny.....	3
2.2 Odpovědnost provozovatele	4
2.3 Požadavky na personál	4
2.4 Osobní ochranné pomůcky	4
2.5 Všeobecné pokyny	5
2.6 Výstražné štítky na kompresoru	5
2.7 Bezpečnostní prvky	5
3 Pokyny pro bezpečný provoz tlakových nádob (ČSN 69 0012, část III.).....	6
4 Správný účel použití	8
4.1 Předvídatelné chyby při použití kompresoru.....	8
4.2 Zbytková rizika	8
5 Technická data	9
5.1 Typový štítek.....	9
6 Převážba, balení a skladování.....	10
6.1 Převážba	10
6.2 Balení.....	10
6.3 Skladování	10
7 Montáž a ustavení	10
7.1 Montáž.....	10
7.2 Místo ustavení	10
7.3 Elektrické připojení	11
8 Popis stroje.....	12
8.1 Rozsah dodávky	12
9 Provoz	13
9.1 Tepelná ochrana proti přetížení:.....	13
9.2 Zapnutí.....	14
9.3 Nastavení pracovního tlaku	14
9.4 Tlakový spínač.....	15
9.5 Vzduchový filtr	15
9.6 Vypnutí.....	15
10 Údržba a opravy	15
10.1 Údržba	16
10.2 Kontrola funkce pojistného ventilu	17
10.3 Opravy	17
10.4 Řešení poruch	18
11 Likvidace vyřazeného stroje	19
11.1 Vyjmutí z provozu	19
11.2 Likvidace přes sběrný odpadů	19
11.3 Likvidace maziv	19
12 Náhradní díly	19
12.1 Objednání náhradních dílů	19
12.2 Rozpadová schémata	20

1 Úvod

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení kompresoru od firmy Aircraft. Jsme přesvědčeni, že jste tím učinili správnou volbu.

Před uvedením zařízení do provozu si pečlivě přečtěte tento návod k obsluze.

Najdete v něm informace o správném uvedení stroje do provozu, jeho účelu použití, stejně jako informace o bezpečném a efektivním provozu a údržbě.

Návod k obsluze je nedílnou součástí kompresoru. Uchovávejte ho proto vždy na pracovišti. Mimo pokyny tohoto návodu se také řiďte obecně platnými bezpečnostními předpisy. Ilustrace v tomto návodu k obsluze slouží k základnímu porozumění a mohou se v detailech od skutečnosti lišit.

1.1 Autorská práva

Obsah tohoto návodu k obsluze je chráněný autorskými právy. Jeho použití je dovoleno v rámci použití zařízení. Jakékoli další použití není bez písemného souhlasu výrobce povoleno.

1.2 Zákaznický servis

Při jakýchkoli dotazech se obraťte na svého prodejce nebo náš zákaznický servis.

První hanácká BOW spol. s r.o.
K Mrazírnám 1334/14
Olomouc 779 00

Tel.: +420 585 378 012
Email: bow@bow.cz
Internet: www.bow.cz

Máme vždy zájem o informace a zkušenosti z provozu, které mohou být cenné pro zlepšení našich výrobků.

1.3 Omezení odpovědnosti

Veškeré informace a pokyny v tomto manuálu byly vypracovány v souladu s platnými normami a předpisy, při známém stavu techniky a dlouholetých znalostech a zkušenostech.

V některých případech výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody a to při:

- nedodržení těchto pokynů,
- nesprávném použití kompresoru,
- použití nepovolányými pracovníky,
- neoprávněných úpravách a technických změnách,
- použití neoriginálních náhradních dílů.

Skutečný vzhled výrobku se může v důsledku technických změn lišit od uvedených vyobrazení.

2 Bezpečnost

Tato kapitola poskytuje přehled všech důležitých bezpečnostních prvků zařízení, které zajišťují bezpečnost osob i bezporuchový provoz zařízení. Další bezpečnostní pokyny najdete v jednotlivých kapitolách, ke kterým se vztahují.

2.1 Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní pokyny jsou označeny symboly v tomto návodu k obsluze. Bezpečnostním pokynům předchází signálová slova, která vyjadřují rozsah nebezpečí.



POZOR!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke smrti nebo vážným zraněním.



VAROVÁNÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke smrti nebo vážným zraněním.



NEBEZPEČÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést k lehkému zranění.



POZOR!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke škodám na majetku nebo životním prostředí.



UPOZORNĚNÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke škodám na majetku nebo životním prostředí.

Tipy a doporučení



Tipy a doporučení

Tento symbol upozorňuje na užitečné tipy a doporučení pro lepší a účinnější provoz bez závad.

Abyste snížili rizika a vyhnuli se nebezpečným situacím, řiďte se bezpečnostními pokyny, které jsou uvedeny v tomto návodu k obsluze.
Respektujte bezpečnostní pokyny.

2.2 Odpovědnost provozovatele

Provozovatel

Provozovatel je osoba, která provozuje kompresor pro komerční nebo obchodní účely a nese právní odpovědnost za ochranu uživatelů, zaměstnanců nebo třetích stran.

Povinnosti provozovatele

Pokud je kompresor používán v komerčním sektoru, je provozovatel ze zákona odpovědný zajistit pracovní bezpečnost. Proto musí být dodržovány bezpečnostní předpisy a pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze, stejně jako obecné bezpečnostní předpisy, předpisy pro ochranu životního prostředí a prevenci nehod. Zejména platí následující:

- Provozovatel se musí informovat o platných bezpečnostních předpisech a ohodnotit další rizika, která mohou vzniknout při zvláštních pracovních podmínkách. Poté z těchto informací musí vytvořit provozní pokyny pro provoz kompresoru.
- Provozovatel musí během celé doby provozu kompresoru kontrolovat, zda provozní pokyny odpovídají aktuálnímu stavu předpisů a upravovat pokyny dle potřeby.
- Provozovatel je zodpovědný za instalaci, provoz, řešení závad, údržbu a čištění kompresoru.
- Provozovatel musí zajistit, aby si všechny osoby, které mají co do činění s kompresorem, přečetly a porozuměly tomuto návodu k obsluze. Musí také zajistit pravidelné školení personálu a informovat personál o možných rizicích.
- Provozovatel musí poskytnout požadované bezpečnostní vybavení a dohlížet na jeho používání.

Dále je také provozovatel zodpovědný za udržování bezvadného technického stavu kompresoru. Proto platí následující:

- Provozovatel musí zajistit, aby se dodržovaly předepsané intervaly pro údržbu.
- Provozovatel musí nechat pravidelně kontrolovat funkčnost a úplnost všech bezpečnostních prvků.

2.3 Požadavky na personál

Kvalifikace personálu

Různé činnosti uvedené v tomto návodu k obsluze vyžadují různé kvalifikace pracovníků.



VAROVÁNÍ!

Nebezpečí při nedostatečné kvalifikaci personálu!

Nedostatečně kvalifikovaný personál nemusí rozpoznat možná rizika při zacházení s kompresorem, a tím vystavit sebe a ostatní osoby nebezpečí těžkých zranění, či dokonce smrti.

- Všechny práce smí provádět pouze kvalifikované osoby.
- Nedostatečně kvalifikované osoby musí zůstat mimo pracoviště.

Pro všechny práce jsou vhodné pouze ti pracovníci, od nichž lze očekávat, že práci spolehlivě provedou. Osoby, jejichž pozornost je ovlivněna léky, alkoholem, či drogami, nesmí být připuštěny ke kompresoru.

Níže jsou uvedeny potřebné kvalifikace personálu pro jednotlivé činnosti:

Obsluha stroje

Obsluha kompresoru musí být poučená provozovatelem o jednotlivých činnostech a možných rizicích při nesprávném chování. Činnosti, které nespádají do normálního provozu kompresoru, smí obsluha vykonat pouze, pokud jsou uvedeny v tomto návodu k obsluze a provozovatel kompresoru je s nimi seznámený.

Elektrikáři

Elektrikáři jsou na základě svého odborného vzdělání, znalostí a zkušeností, stejně jako znalostí příslušných norem a ustanovení schopní provádět příslušné práce na elektrických zařízeních, rozpoznat možná rizika a vyhnout se jim.

Kvalifikovaní pracovníci

Kvalifikovaní pracovníci jsou na základě svého odborného vzdělání a zkušeností, stejně jako znalostí příslušných norem a ustanovení, schopní provádět příslušné práce, rozpoznat možná rizika a vyhnout se jim.

Výrobce

Některé práce smí provádět pouze kvalifikovaní pracovníci výrobce. Jiní pracovníci nejsou oprávněni tyto práce provádět. Pro provedení těchto prací kontaktujte Vašeho prodejce.

2.4 Osobní ochranné pomůcky

Osobní ochranné pomůcky slouží k ochraně bezpečnosti a zdraví obsluhy kompresoru. Pracovníci musí nosit při práci s kompresorem níže uvedené osobní ochranné pomůcky.

Následující symboly označují jednotlivé ochranné pomůcky:

**Ochranná sluchátka**

Ochranná sluchátka chrání uši před poškozením v důsledku nadměrného hluku.

**Ochranné brýle**

Ochranné brýle chrání oči před odlétnutými díly a postříkáním kapalinou.

**Ochranná rouška**

Ochranná rouška chrání dýchací ústrojí před většími prachovými částicemi.

**Ochranné rukavice**

Ochranné rukavice chrání ruce před ostrými hranami, stejně jako třením, opotřebením nebo hlubšími zraněními.

**Pracovní obuv**

Pracovní obuv chrání nohy před rozdrcením, pádem předmětů a uklouznutím na klzkém povrchu.

**Pracovní oděv**

Pracovní oděv je přiléhavý oděv s nízkou pevností v tahu.

2.5 Všeobecné pokyny

- Postupujte podle platných směrnic a předpisů pro prevenci nehod při zacházení s kompresorem nebo pneumatickým náradím.
- Kompresor nesmíte provozovat za deště nebo ve vlhkém prostředí.

**NEBEZPEČÍ! NEBEZPEČÍ PORANĚNÍ!**

- Nikdy nemiřte stlačeným vzduchem na osoby či zvířata.
- Při povolení rychlospojky na konci vedení stlačeného vzduchu ji držte, abyste zamezili jejímu odmrštění přetlakem.
- Před začátkem údržby nechejte kompresor zchladit.

2.6 Výstražné štítky na kompresoru

Poškozené nebo chybějící výstražné štítky mohou vést k poškození kompresoru či nebezpečným situacím. Vý-

stražné štítky umístěné na kompresoru nesmí být odstraněny. Poškozené štítky proto ihned nahraďte novými štítky.

Na kompresoru jsou umístěny následující štítky:



Obr. 1: Výstražné štítky na kompresoru

Postupujte podle následujících pokynů:

Pokyny uvedené na štítcích dodržujte za všech okolností. Pokud dojde k poškození nebo ztrátě výstražných štítků, ihned je nahraďte novými.

Do umístění nových výstražných štítků postavte kompresor mimo provoz.

2.7 Bezpečnostní prvky**Pojistný ventil**

Pojistný ventil se nachází na tlakovém spínači. Po spuštění pojistného ventilu, musí obsluha vypnout kompresor a provést kontrolu kompresoru.

Tepelná ochrana proti přetížení:

Kompresor je opatřený ochranou motoru, která automaticky vypne kompresor v případě přetížení. Po dostatečném ochlazení fáze můžete kompresor opět zapnout.

3 Pokyny pro bezpečný provoz tlakových nádob (ČSN 69 0012, část III.)

III. OBSLUHA NÁDOB:

Obsluha nádob

- Nádobu na něž se vztahují ustanovení této normy, smí samostatně obsluhovat pouze pracovník, který splňuje tyto požadavky:
 - a) Je starší 18 let,
 - b) Je svým duševním a fyzickým stavem způsobilý pro tuto práci,
 - c) Byl s ustanoveními předpisů a příslušných pokynů k provozu nádob řádně obeznámen, prakticky zacvičen v obsluze nádob a prokazatelně přezkoušen. O proškolení a přezkoušení musí být učiněn zápis uložený u provozovatele TN

Provozovatel se přesvědčuje o znalostech pracovníků pověřených obsluhou TN opakovaným školením a přezkušováním 1× za tři roky. O školení a přezkoušení musí být záznam, který je uložený u provozovatele TN.

Povinnosti obsluhy nádob:

- Pracovník pověřený obsluhou nádob je povinen:
 - a) znát, ovládat a obsluhovat všechna zařízení na svém pracovišti k zajištění bezpečného a hospodárního provozu úspěšně zasáhnout při mimořádných okolnostech zařízení,
 - b) řídit se příkazy nadřízeného pracovníka, pokud nejsou v rozporu s příslušnými předpisy a BOZP,
 - c) hlásit neprodleně každou poruchu, závadu nebo neobvyklý jev při provozu nádoby a jejího příslušenství nadřízenému pracovníkovi. Ihned odstavit nádobu z provozu při nebezpečí z prodlení, nebo hrozícího nebezpečí a pokud to neučinil nadřízený pracovník,
 - d) účastnit se kontrol a revizí TN, aby sám znal její stav,
 - e) v předepsaném rozsahu kontrolovat a zkoušet výstroj nádoby a o výsledku kontrol a zkoušek provést záznam,
 - f) provádět provozní záznamy podle pokynů pro provoz TN,
 - g) dbát o pořádek a čistotu v okolí nádoby,
 - h) dbát, aby se v prostoru TN nezdržovaly osoby nepovolané,
 - i) při směnném provozu řádně informovat podle provozních pokynů svého nástupce a hlásit mu i okolnosti které se vyskytly během jeho směny.
 - j) při nevolnosti či jiné překážce ohlásit neschopnost svému nadřízenému,
- Přítomnost nadřízeného nezbavuje obsluhovatele TN zodpovědnosti za další bezpečný provoz nádob.

IV. ÚDRŽBA NÁDOB

Čištění, údržba, oprava

- Jakékoliv práce na nádobách a jejich výstroji smějí provádět jen pracovníci řádně poučení, znalí příslušných ustanovení. Nezpracovaní pracovníci

smějí na nádobách pracovat jen pod dozorem zapracovaných zaměstnanců.

V. REVIZNÍ TECHNICI

Revizní technici

- Revizní technik TN je pracovník prokazatelně pověřený organizací, vykonáváním zkoušek nádob a má pro tuto činnost osvědčení podle čl. 3. této normy.
- Povinnosti a oprávnění revizních techniků TN
 - a) seznámit se řádně s evidencí všech TN přihlášených provozovatelem,
 - b) seznámit se s konstrukcí, materiálem, parametry, pracovní tekutinou a funkcí nádob podle jejich pasportu,
 - c) znát v potřebném rozsahu příslušné pokyny a předpisy týkající se provozu vydané výrobcem TN,
 - d) ve spolupráci s pracovníky odpovědnými za provoz TN zpracovat plán provádění revizí,
 - e) provádět revize a zkoušky uvedené v čl. 89 a přesvědčovat se o technickém stavu, obsluze a údržbě,
 - f) navrhnout potřebná bezpečnostní opatření a o výsledku revizí a zkoušek provádět revizní záznam,
 - g) spolupracovat s orgány dozoru, dbát jejich pokynů a příkazů,
 - h) navrhuje nezbytná opatření nutná ke zjištění stavu nádoby, např. demontáž izolací apod.
 - i) rozhoduje o způsobilosti nádoby pro její uvedení do provozu.

PROVOZ NÁDOB ZA MIMOŘÁDNÝCH PODMÍNEK
(ČSN 69 0012, část F, čl. 79-82)

- Při dosažení nejvyššího pracovního přetlaku nádoby a otevření pojistného ventilu se musí omezit přívod pracovní tekutiny do nádoby, intenzita topení nebo exotermní reakce. O překročení pracovního tlaku musí být učiněn záznam.
- Při dosažení nejvyšší pracovní teploty nebo exotermní reakce a při jejich překročení musí být učiněn záznam,
- Nádoba musí být ihned odstavena z provozu:
 - a) vznikne-li v ní trhлина,
 - b) stane-li se netěsnou v rozebíratelných spojích obsahuje-li nádoba žíravé, jedovaté, výbušné nebo hořlavé tekutiny

- c) dojde-li k selhání bezpečnostní výstroje,
- d) hrozí-li přímé nebezpečí úrazu osob, popřípadě vzniku poruch při dalším provozu TN,
- e) vyskytnou-li se za provozu jiné neobvyklé jevy jejichž příčiny nelze při provozu vyšetřit, nebo odstranit,
- f) při vzniku deformací na tlakovém celku,
- g) při překročení maximální pracovní teploty, při které by se mohla narušit pevnost materiálu,
- h) ve všech případech stanovených provozními pokyny,
- Dojde-li k odstavení nádoby z důvodů uvedených v čl. 81. musí být o odstavení nádoby proveden záznam.

LHÚTY ZKOUŠEK bezpečnostní a ostatní výstroje TNS
(dle ČSN 69 0012)

Pojistné ventily	
Zkouška průchodnosti ventilů s pracovním přetlakem do 4 MPa nebo z teplotou pracovní tekutiny do 300° C	1× měsíčně
Zkouška průchodnosti pojistných ventilů jejichž konstrukce umožňuje nadlehčení kuželky u nádob ostatních	1× za 4 měsíce
Zkouška průchodnosti pojistných ventilů jejichž konstrukce umožňuje nadlehčení kuželky u nádob s obsahem jedů, žíravín, nebezpečných kapalin	1× za 12 měsíců
Zkouška průchodnosti pojistných ventilů jejichž konstrukce umožňuje nadlehčení kuželky u nádob s pracovním přetlakem nad 10 MPa	1× za 12 měsíců
Kontrola průchodnosti pojistných ventilů jejichž konstrukce neumožňuje nadlehčení kuželky	1× za 12 měsíců
Kontrola průchodnosti pojistných ventilů, před nimiž je osazena průtržná membrána	1× za 12 měsíců
Tlakoměry	
Kontrola nulové hodnoty stupnice tlakoměru umístěného přímo na nádobě	1× za 3 měsíce
Kontrola provozních tlakoměrů porovnáním s kontrolním tlakoměrem, nebo jejich přezkoušení na pístovém tlakoměru	1× za 24 měsíců
Teploměry	
Kontrola údajů provozních teploměrů porovnáním s údaji kontrolního teploměru	1× za 24 měsíců
Kontrola činnosti a správnosti funkce signalizačních teploměrů	1× za měsíc
Odkalování	
Provedení odkalování	Dle výrobce a charakteru činnosti tlakové nádoby
Ukazatel stavu hladiny	
Kontrola činnosti přímých stavoznaků	1× za 12 měsíců
Kontrola činnosti dálkových ukazatelů stavu hladiny, regulátorů a regulátorů přístrojů s porovnáním s přímým stavoznakem nebo jiným	1× za 6 měsíců
Kontrola signalizačního zařízení mezních stavů	1× měsíčně

Lhůty pro provádění revizí tlakových nádob stabilních

	První provozní revize	Revize	Vnitřní revize, zkouška těsnosti	Tlaková zkouška
Tlak. nádoba bez průlezu	do 14 dnů od uvedení do provozu	1× ročně	-	do 5 let
Tlak. nádoba s průlezem	do 14 dnů od uvedení do provozu	1× ročně	do 5 let	do 9 let

4 Správný účel použití

Kompresor slouží k pohánění pneumatického nářadí a dalších pneumatických zařízení.

- Kompresor smí nasávat a stlačovat pouze čistý a suchý vzduch bez prachu.
- Kompresor smíte provozovat pouze v uzavřených prostorech s dostatečnou ventilací.
- Kompresor provozujte pouze v daném výkonovém rozsahu.
- Před použitím pneumatického nářadí si přečtěte jejich návod k obsluze.
- Respektujte údaje a pokyny obsažené v návodu.

Každé jiné použití se považuje za nesprávné použití.

Nebezpečí při nesprávném použití!

- V okolním vzduchu se nesmí nacházet agresivní nebo hořlavé látky.
- Kompresor nesmíte používat v potravinářství a lékařství např. pro plnění tlakových lahví.
- Stlačeným vzduchem nikdy nemiřte na osoby nebo zvířata.



POZOR!

Pístové kompresory nejsou sériově chráněny proti výbuchu a proto nesmí být provozovány ve výbušných oblastech!



VAROVÁNÍ!

Nebezpečí při nesprávném použití!

Nesprávné použití zařízení může vést k nebezpečným situacím.

- Tento stroj provozujte pouze v předepsaném rozsahu (viz kapitola Technická data).
- Nikdy neobcházejte bezpečnostní prvky.
- Toto zařízení provozujte pouze v bezvadném technickém stavu.



UPOZORNĚNÍ!

Nesprávné použití kompresoru stejně jako nerespektování bezpečnostních předpisů či pokynů uvedených v tomto návodu k obsluze vede k ukončení záruky a odpovědnosti výrobce za způsobené škody či poranění!

AIRPROFI Je elektromotorem poháněný pístový kompresor s připojenou tlakovou nádobou, který je určen pro provoz a prodej v Evropské unii. Je určený pro prodej a použití v EU.

4.1 Předvídatelné chyby při použití kompresoru

Při dodržování všech bezpečnostních předpisů a při správném účelu použití nehrozí vznik nebezpečných situací na základě provozu kompresoru, které by mohly vést k ohrožení osob nebo majetku.

4.2 Zbytková rizika

I při dodržování bezpečnostních pokynů však při provozu kompresoru zůstávají zbytková rizika. Všechny osoby, které přichází do styku s kompresorem, proto musí tato zbytková rizika znát a postupovat podle pokynů uvedených v tomto návodu, aby zabránili možným nehodám či škodám. Během údržby může být nutné demontovat některé ochranné prvky. Tím dochází ke vzniku zbytkových rizik a potenciálního nebezpečí, kterých si musí být personál vědom.

5 Technická data

AIRPROFI	220/50 OF PRO	440/50 OF PRO
Sací výkon	220 l/min	440 l/min
Plnicí výkon při 6 bar	cca 134 l/min	cca 267 l/min
Maximální tlak	10 bar	10 bar
Objem tlakové nádoby	50 l	50 l
Válce/stupně	2/1	4/1
Otáčky [ot/min]	1400	1400
Příkon (50 Hz)	1,5 kW / 230 V	2,2 kW / 400 V
Výkon (50 Hz)	1,1 kW / 230 V	1,7 kW / 400 V
Motor Účinnost motoru	75%	75%
Doba zapnutí	S3 - 60%	S3 - 60%
Příkonový proud	6,0 A	8,0 A
Celkový příkonový proud	6,5 A	8,5 A
Pohon	Přímo spojený	
Délka napájecího kabelu	1,8 m	1,8 m
Hmotnost	62 kg	78 kg
Rozměry (d x š x v)	1080 x 450 x 860 mm	
Hl. akustického tlaku LPA *	70 dB(A)	70 dB(A)

AIRPROFI	440/100 OF PRO	440/90 V OF PRO
Sací výkon	440 l/min	440 l/min
Plnicí výkon při 6 bar	cca 267 l/min	cca 267 l/min
Maximální tlak	10 bar	10 bar
Objem tlakové nádoby	100 l	90 l
Válce	4/1	4/1
Otáčky [ot/min]	1400	1400
Příkon	2,2 kW	2,2 kW
Výkon	1,7 kW	1,7 kW
Napětí	400 V / 50 HZ	
Účinnost motoru	75%	
Doba zapnutí	S3 - 60%	S3 - 60%
Příkonový proud	8,0 A	
Celkový příkonový proud	8,5 A	
Pohon	Přímo spojený	
Délka napájecího kabelu	1,8 m	
Hmotnost	91 kg	87 kg
Rozměry (d x š x v)	1260 x 490 x 970 mm	600 x 600 x 1060 mm
Hl. akustického tlaku LPA *	70 dB(A)	70 dB(A)

5.1 Typový štítek

Typový štítek (obr. 2) udává následující informace:

Kolbenkompressor Piston compressor		
Typ Type	Airprofi 440/100 OF PRO	Serien-Nr. Serial no.
Artikel-Nr. Item no.	2015446	Baujahr Year of manufacture
Aufnahmeleistung Input power	2,2 kW	Netzanschluss Power connection
Abgabeleistung Output power	1,7 kW	Max. Arbeitsdruck Max. pressure
Tankgröße Vessel capacity	100 l	Ansaugleistung Air intake capacity
Schalldruckpegel Sound pressure level	70 dB (A)	Füllleistung bei 6 bar Filling capacity at 6 bar
Gewicht weight	91 kg	
 www.aircraft.at		Aircraft Kompressorenbau GmbH Gewerbestr. Ost 6, 4921 Hohenzell Österreich / Austria

Obr. 2: Typový štítek

6 Přeprava, balení a skladování

6.1 Přeprava

Dodání

Po dodání kompresoru zkontrolujte, zda nedošlo k jeho poškození během přepravy. Pokud došlo k poškození kompresoru, ihned to oznamte přepravci a prodejci.

Zkontrolujte, zda je kompresor kompletní a zda jsou součástí dodávky všechny uvedené díly.

Přeprava



NEBEZPEČÍ!

Nebezpečí zranění padajícími zařízeními z vysokozdvížných vozíků, paletových vozíků nebo dopravních vozidel.

Nesprávná přeprava může způsobit poškození nebo poruchy zařízení, za které neneseme žádnou odpovědnost nebo záruku.

Upozornění pro přepravu kompresoru



NEBEZPEČÍ PŘEVŘÁCENÍ!

Zařízení zvedejte nezajištěný maximálně o pár centimetrů.

Ostatní osoby musí být mimo nebezpečnou zónu.

Vždy informujte zaměstnance o možném nebezpečí.



UPOZORNĚNÍ!

Chraňte kompresor před vlhkostí.

Kompresor přepravujte pouze ve svislé poloze, bez tlaku a s vypnutým motorem.

Během přepravy chraňte kompresor před párou, deštěm a extrémními teplotami.

Přeprava stroje pomocí paletového nebo vysokozdvížného vozíku:

Kompresor je připevněný na paletě, takže jej lze přepravovat pomocí paletového nebo vysokozdvížného vozíku.

6.2 Balení

Obalový materiál uschovejte nejméně po dobu záruky.

Všechny použité materiály pro balení zařízení jsou recyklovatelné a musí proto dojít k jejich hmotné recyklaci.

Papír a kartony odevzdejte do sběrný papíru.

Fólie jsou vyrobeny z polyethylenu (PE) a výplňové části z polystyrenu (EPS). Tyto látky odevzdejte k řádné likvidaci do sběrný nebo do kontejneru na plasty.

6.3 Skladování

Kompresor musí být řádně vyčištěný před tím, než jej uskladníte v suchém a čistém prostoru při teplotách nad bodem mrazu.

Kompresor neskladujte a nepřepravujte nechráněný ve venkovním nebo vlhkém prostředí.

Skladovací teplota:

-25 °C až +55 °C

Relativní vlhkost vzduchu:

10% až 90%

7 Montáž a ustavení

7.1 Montáž



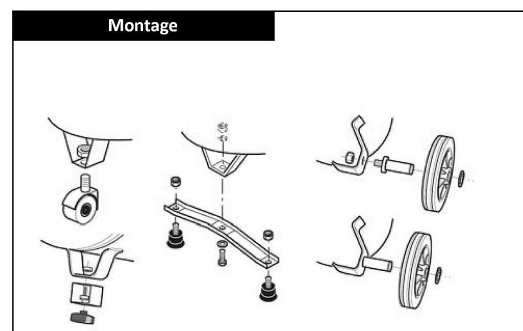
Použijte ochranné rukavice!

Kompresor je s výjimkou několika dílů dodáván již smontovaný.

Krok 1: Opatrně odstraňte ochranný karton z kompresoru.

Krok 2: Zvedněte kompresor pomocí vhodného zvedacího prostředku s dostatečnou nosností.

Krok 3: Namontujte na kompresor kola, resp. silentbloky (obr. 3).



Obr. 3: Montáž kol

Krok 4: Rukojeť namontujte pomocí dodaných šroubů.

Krok 5: Vytáhněte víko z hlavy kompresoru a namontujte sací filtr, pokud není již namontovaný.

7.2 Místo ustavení

Pracovní prostor pro kompresor vytvořte dle platných bezpečnostních předpisů. Pracovní prostor pro obsluhu, údržbu a opravu kompresoru nesmí být stísněný.

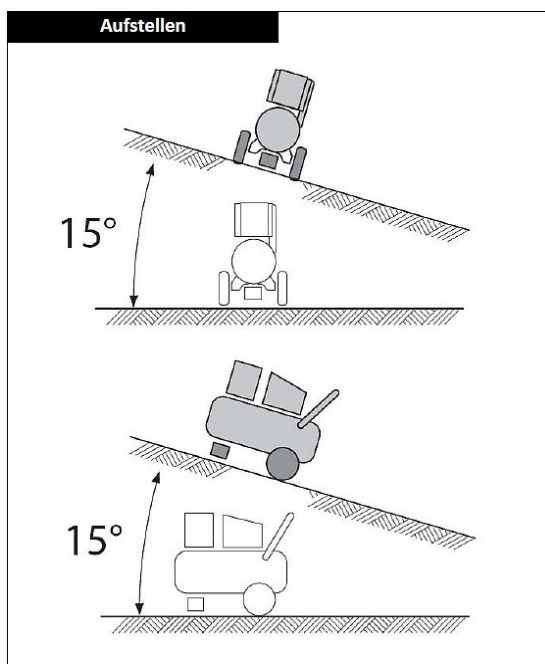
Požadavky na místo ustavení:

- suché a bezprašné,

- chladné, dobře větrané, chráněné proti mrazu,
- s rovnou a pevnou podlahou.
- Provozní teplota +5 °C až +40 °C

Kompresor ustavte na místo, jehož rozměry umožňují udržet teplotu prostoru pod 40 °C během provozu kompresoru. Pokud je to možné, proveďte instalaci vhodného odsávání pro odvod teplého vzduchu.

Kompresor používejte pouze, pokud je ustavený na rovné ploše. Kompresor nepoužívejte, pokud stojí na ploše se sklonem větším než 15° (obr. 4).



Obr. 4: Ustavení kompresoru



UPOZORNĚNÍ!

Kompresor umístěte vždy minimálně 50 cm od jakékoliv překážky, která by mohla bránit proudění vzduchu a omezila tím chlazení kompresoru!



POZOR!

- Kompresor zajistěte proti převrácení nebo odjetí.
- Dbejte na snadnou přístupnost ke všem ovládacím a bezpečnostním prvkům.

7.3 Elektrické připojení



POZOR!

Vysoké nebezpečí poranění elektrickým proudem!

Při kontaktu s vodivými díly dochází k bezprostřednímu ohrožení života možným úderem elektrického proudu.

Kompresor provozujte pouze v suchém prostředí.



POZOR!

Elektrické napájení musí splnit následující požadavky:

- Řádně instalovaná a uzemněná zásuvka
- Pomalé jištění kvůli zvýšenému náběhovému proudu.



POZOR!

400V kompresory jsou opatřeny zástrčkou typu CEE 7. V případě potřeby ji musí vyměnit kvalifikovaný elektrikář.



POZOR!

Pro spolehlivý provoz kompresoru 230 V AC kompresoru o výkonu 2,2kW je zapotřebí jistič s ochranným spínačem 16 A nebo vyšší a charakteristikou Typ C.



UPOZORNĚNÍ!

Napájení musí splňovat požadavky platných směrnic v dané zemi použití a jeho kontrolu smí provést pouze kvalifikovaný elektrikář!

Krok 1: Zkontrolujte, zda se síťové napětí shoduje s hodnotou uvedenou na typovém štítku kompresoru.

Krok 2: Přesvědčte se, že je hlavní vypínač ve vypnuté poloze. Poté zapojte zástrčku do zásuvky.

Krok 3: Kompresor zapněte pomocí vypínače.

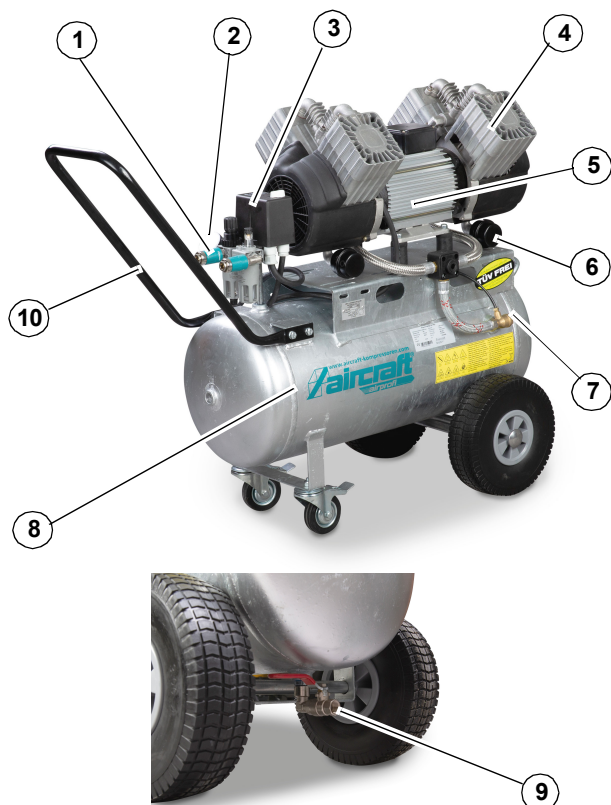


UPOZORNĚNÍ!

Pokud je to možné, připojte kompresor přímo do zásuvky. Při použití navíjecího bubnu s kabelem musí průřez kabelu odpovídat výkonu motoru. Minimální průřez kabelu při délce 10 m je 2,5 mm². Kabel musí být plně odvinutý z bubnu.

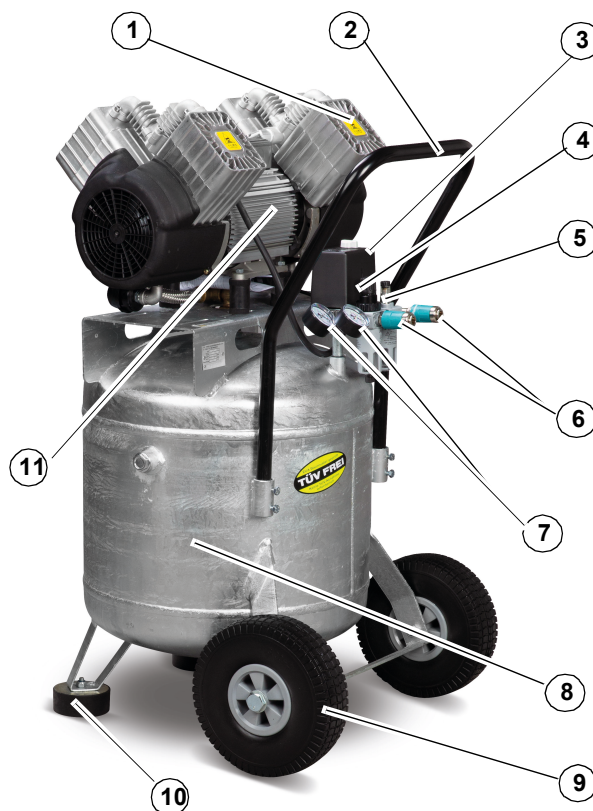
Napájecí kabel musí být položen tak, aby nemohlo dojít během provozu kompresoru k jeho poškození.

8 Popis stroje



Obr. 5: AIRPROFI BX 440/50 OF PRO

- 1 Rychlospojka
- 2 Manometr
- 3 Tlakový spínač
- 4 Válec
- 5 Motor
- 6 Vzduchový filtr
- 7 Zpětný ventil
- 8 Tlaková nádoba
- 9 Kulový ventil (Vypouštění kondenzátu)
- 10 Madlo



Obr. 6: 440/90 V OF PRO

- 1 Válec
- 2 Madlo
- 3 Tlakový spínač
- 4 Regulátor tlaku
- 5 Olejový přimazávač
- 6 Rychlospojka pro odběr vzduchu
- 7 Manometr tlaku v nádobě a pracovního tlaku
- 8 Tlaková nádoba
- 9 Kolo
- 10 Silentbloky
- 11 Motor

8.1 Rozsah dodávky



Obr. 7: Rozsah dodávky AIRPROFI

9 Provoz



POZOR!

Kompresor smíte provozovat pouze v přípustných provozních teplotách okolí od +5 °C po +40 °C!

Před prvním uvedením do provozu kompresor si přečtěte tento návod k obsluze!

Kompresor provozujte pouze v předepsaném rozsahu výkonu, který je uvedený v technických datech, a nepřetěžujte jej.

Zkontrolujte funkci pojistného ventilu vytažením kroužku (tlaková nádoba musí být pod tlakem). Zkontrolujte řádnou funkci pojistného ventilu - doporučujeme pravidelné odvzdušnění pojistného ventilu.

Kompresor nespouštějte pod zatížením. V tomto případě je nutné před použitím kompresor odtlakovat.



POZOR!

Nebezpečí popálení!

Horké povrchy kompresoru během dlouhodobého provozu.



VAROVÁNÍ!

Pozor!

Při nerespektování následujících pravidel vzniká pro obsluhu kompresoru a další osoby nebezpečí ohrožení života.

- Kompresor smí obsluhovat pouze kvalifikovaní a vyškolení pracovníci.
- Je zakázáno obsluhovat kompresor, pokud jste pod vlivem alkoholu, drog či léků.
- Je zakázáno obsluhovat kompresor, pokud je Vaše koncentrace snížena, např. vlivem nemoci.
- Kompresor smí obsluhovat pouze jedna osoba. Další osoby se nesmí při práci vyskytovat v blízkosti pískovacího boxu.



UPOZORNĚNÍ!

Před uvedením kompresoru do provozu zkontrolujte následující:

- Všechny bezpečnostní prvky a ochranné kryty musí být funkční.
- Musí být zajištěna bezchybná funkce kompresoru.
- Síťové napětí musí odpovídat hodnotám uvedeným na typovém štítku.
- Tlakový spínač musí být ve vypnuté poloze.



UPOZORNĚNÍ!

Časté a krátké zapínání a vypínání kompresoru může vést k poškození motoru.

Tento kompresor je určený pro přerušovaný provoz. Pro bezproblémový provoz kompresoru by doba jeho zapnutí neměla překročit 60 %. Pokud například 10 minut lakujete, neměl by kompresor běžet déle než 6 minut.

Doporučujeme kompresor nedržet v trvalém provozu déle než 15 minut.



POZOR!

- Připojené pneumatické nářadí provozujte pouze s vhodným pracovním tlakem, v případě potřeby proveďte instalaci dodatečného regulátoru tlaku.
- Stlačený vzduch s obsahem oleje můžete použít pro provoz pouze toho pneumatického nářadí, které může být poháněno stlačeným vzduchem s obsahem oleje.
- Při provozu pneumatického nářadí, které může být poháněno pouze stlačeným vzduchem bez obsahu oleje, je třeba instalovat olejový filtr.
- Nikdy neplňte pneumatiky stlačeným vzduchem s obsahem oleje.



Použijte ochranná sluchátka!



Při práci, při které vzniká prach nebo mlha, použijte ochrannou masku.

9.1 Tepelná ochrana proti přetížení:

Kompresor je vybavený ochranou motoru, která automaticky přerušuje přívod elektrického proudu při přetížení motoru. Po aktivaci ochrany počkejte několik minut před tím, než opět zapnete hlavní vypínač kompresoru. V případě, že se kompresor nezapnul, počkejte ještě 10 minuty. Pokud dojde k další aktivaci ochrany, odpojte kompresor od zdroje elektrického proudu a obraťte se na zákaznický servis.



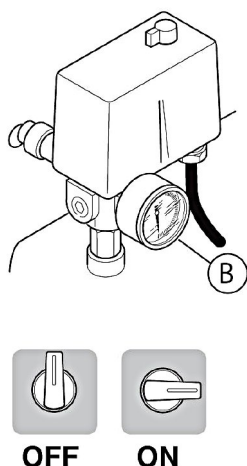
POZOR!

Po aktivaci jističe počkejte nejméně 20 minut, než se kompresor ochladí. Před opětovným zapnutím kompresoru je třeba odstranit příčinu vypnutí motoru.

Možné příčiny vypnutí:

- dlouhý napájecí kabel,
- navinutý napájecí kabel (např. na navíjecí buben),
- nesprávné napájení (příliš mnoho paralelních spotřebičů),
- chybějící fáze (400 V),
- příliš nízká okolní teplota,
- nedostatečné chlazení,
- dlouhé nepoužívání před opětovným uvedením do provozu.

9.2 Zapnutí



Obr. 8: Hlavní vypínač (na tlakovém spínači)

- Krok 1: Zkontrolujte, zda je hlavní vypínač ve vypnuté poloze (OFF).
- Krok 2: Zapojte zástrčku do zásuvky.
- Krok 3: Zapněte kompresor pomocí hlavního vypínače, který se nachází na tlakovém spínači.
- Krok 4: Při prvním zapnutí kompresoru jej nechte běžet asi 10 minut s otevřeným ventilem pro vypouštění kondenzátu (9, obr. 5).



POZOR!

Kondenzát obsahuje olej a proto jej nevylévejte do kanalizační sítě!

- Krok 5: Poté ventil utáhněte a zkontrolujte, zda kompresor natlakuje tlakovou nádobu a zastaví se při maximálním tlaku $P_{\max}$ (zkontrolujte na manometru B, obr. 8).

Hlavní vypínač odblokuje funkci tlakového spínače. Tlakový spínač zapíná nebo vypíná kompresor v závislosti na dosaženém tlaku v tlakové nádobě. Kompresor pracuje automaticky, zastaví se při dosažení maximálního tlaku a zapne se při dosažení zapínacího tlaku.

Pro vypnutí kompresoru vypněte hlavní vypínač. Tím umožníte vypuštění stlačeného vzduchu z hlavy kompresoru. Příští naběhnutí kompresoru bude tudíž snazší.



UPOZORNĚNÍ!

Nikdy nevypínejte kompresor vytážením zástrčky ze zásuvky!

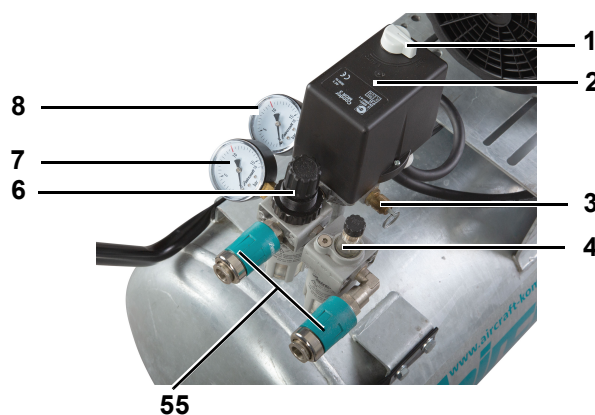
9.3 Nastavení pracovního tlaku



POZOR!

Nepřekračujte maximální tlak připojeného pneumatického nářadí.

Nastavení pracovního tlaku musíte provést s připojeným a běžícím pneumatickým zařízením, abyste mohli nastavit skutečnou potřebnou hodnotu pracovního tlaku.



Obr. 9: Nastavení pracovního tlaku

- 1 Hlavní vypínač
- 2 Tlakový spínač
- 3 Pojistný ventil
- 4 Olejový přimazávač
- 5 Rychlospojka pro odběr stlačeného vzduchu
- 6 Regulátor tlaku s filtrem
- 7 Manometr pracovního tlaku
- 8 Manometr tlaku v nádobě

Pracovní tlak nastavte pomocí regulátoru tlaku 6 (obr. 9), zvedněte otočné víčko, nastavte požadovaný tlak a víčko opět zatlačte. Tlak poté odečtete pomocí manometru 7. Stlačený vzduch lze poté odebrat přes rychlospojku.

Po ukončení práce doporučujeme nastavit hodnotu tlaku zpět na nulu. Při použití pneumatického nářadí vždy držte doporučený pracovní tlak.

U kompresoru bez regulátoru tlaku je provozovatel povinen vestavět odpovídající regulátor tlaku do vedení stlačeného vzduchu.

9.4 Tlakový spínač

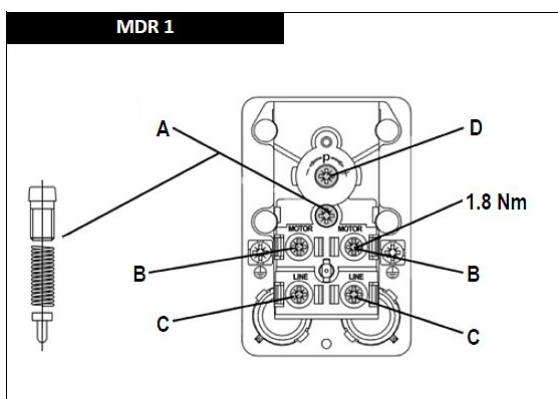


POZOR!

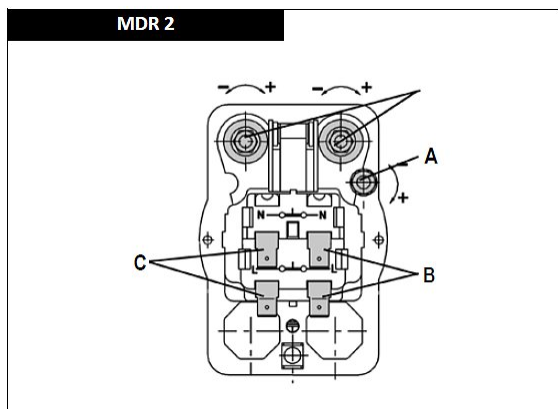
Před jakýmkoli nastavením kompresoru jej vždy vypněte hlavním vypínačem a odpojte jej od zdroje elektrického proudu.

Před nastavením tlaku vypněte tlakový spínač. Nastavení tlaku je možné provést pouze na namontovaném tlakovém spínači a na kompresoru, který je pod tlakem. Kvůli tepelným změnám (chlad, teplo) a vibracím kompresoru může dojít ke změně nastavení tlakového spínače!

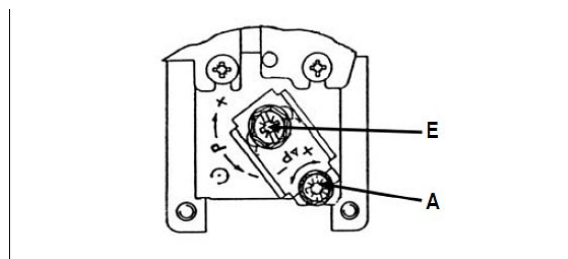
Použitý typ tlakového spínače na Vašem kompresoru je označen na jeho krytu (MDR 1, MDR 2 nebo MDR 3)!



Obr. 10: Tlakový spínač MDR 1



Obr. 11: Tlakový spínač MDR 2



Obr. 12: Tlakový spínač MDR 3

- A Rozdíl tlaku
- B Motor
- C Síť
- D Zapínací tlak
- E Horní hodnota tlaku

9.5 Vzduchový filtr



Vzduchový filtr plní důležitou funkci ve filtračním okruhu kompresoru. Vzduch je nasávan a čištěn pomocí.

Špatná kvalita nasávaného vzduchu může vést k předčasnému opotřebení kompresoru a ke zkrácení životnosti díly.

9.6 Vypnutí

Krok 1: Vypněte kompresor pomocí hlavního vypínače na tlakovém spínači a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.



Použijte ochranné rukavice!

Krok 2: Pod vypouštěcí ventil kondenzátu položte vhodnou sběrnou nádobu.

Otevřete vypouštěcí ventil kondenzátu pro jeho vypuštění z tlakové nádoby.

Krok 3: Zavřete ventil pro vypouštění kondenzátu. Kondenzát obsahuje olej a proto jej nevylévejte do kanalizační sítě!

10 Údržba a opravy



Tipy a doporučení

Pro zajištění dobrého provozního stavu kompresoru musíte provádět jeho pravidelnou údržbu.



UPOZORNĚNÍ!

Respektujte intervaly povinných revizí tlakové nádoby.



POZOR!

Nebezpečí poranění elektrickým proudem!

Při kontaktu s vodivými díly nastává bezprostřední ohrožení života možným úderem elektrického proudu.

- Před začátkem údržby či opravy kompresoru vždy vypojte zástrčku ze sítě.
- Připojování a opravy elektrického vybavení kompresoru smí provádět pouze kvalifikovaní elektrikáři.



POZOR!

Před začátkem údržby kompresor vypněte a nechte jej úplně zchladit.

Úplně vypusťte stlačený vzduch. Tlaková nádoba i vedení nesmí být pod tlakem.

10.1 Údržba



POZOR!

Všechny práce na elektrických a pneumatických systémech smí provádět pouze kvalifikovaný personál.



POZOR!

Po všech údržbářských a čistících pracích zkontrolujte, zda jsou všechny ochranné kryty a bezpečnostní prvky správně namontované a zda se v okolí kompresoru nenachází žádné nářadí.

Pokud zjistíte, že je nějaký bezpečnostní prvek poškozený, neprodleně kontaktujte svého prodejce nebo zákaznický servis.



Použijte ochranné rukavice!



Použijte pracovní obuv!



Použijte pracovní oděv!

Krok 1: Před zahájením údržby kompresor vypněte, odpojte ho z elektrické sítě, nechte zchladit a z tlakové nádoby vypusťte veškerý vzduch.

Po prvním zahřátí

Krok 2: U zahřátého kompresoru dotáhněte válcové šrouby pomocí klíče s utahovacím momentem.

Typ	Utahovací moment
AIRPROFI 220/50 OF PRO AIRPROFI 440/50 OF PRO AIRPROFI 440/90 V OF PRO AIRPROFI 440/100 OF PRO	10,3 N

Po prvních 50 hodinách:

Krok 2: Zkontrolujte, zda jsou všechny šrouby pevně utahovány, zejména šrouby na hlavě válce a podstavci. U zahřátého kompresoru šrouby dotáhněte.

Krok 3: Zkontrolujte možné poškození všech přípojek hadic, v případě potřeby je vyměňte.

Krok 4: Zkontrolujte, zda nedochází ke shromažďování prachu uvnitř kompresoru. V případě potřeby kompresor přesuňte na méně prašné místo.

Denně:

Krok 2: Před každým začátkem práce, zkontrolujte zda není vedení stlačeného vzduchu poškozené.

Jednou týdně:

Krok 2: Očistěte kompresor od prachu a dalších nečistot pomocí stlačeného vzduchu. Použijte ochranné brýle!



Použijte ochranné brýle!

Krok 3: Vypusťte kondenzát z tlakové nádoby otevřením ventilu pod nádobou (9, obr. 5 a obr. 13). Ventil opět zavřete, jakmile z nádrže začne vycházet pouze vzduch. Během této práce používejte ochranné rukavice. Pro zachycení kondenzátu doporučujeme použít plochou nádobu.



Použijte ochranné rukavice!



POZOR!

Kondenzát obsahuje olej a proto jej nevylévejte do kanalizační sítě!



Obr. 13: Vypouštění kondenzát

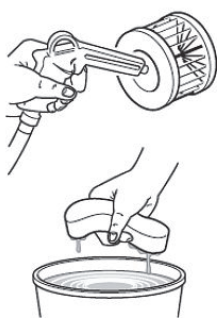
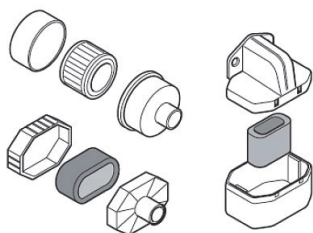
Výměna filtru



POZOR!

Interval výměny filtru závisí na množství prachu v prostředí. Nejpozději musí být filtr vyměněn 1x ročně.

Krok 2: Vymontujte sací filtr (6, obr. 5 a obr. 14) a vyčistěte jej. Pokud je poškozený, vyměňte filtr za nový.



Obr. 14: Čistění vzduchového filtru

PAPÍROVÝ filtr: Profoukněte jej stlačeným vzduchem zevnitř ven.

MOLITANOVÝ filtr: Vyperte jej v pracím prostředku, opláchněte a zcela usušte.

KOVOVÝ filtr: Opláchněte jej nemastným rozpouštědlem a profoukněte jej stlačeným vzduchem.



POZOR!

Kompresor nikdy nespouštějte bez sacího filtru!

Každých 6 měsíců:

Krok 2: Důkladně vyčistěte všechny žebrované součásti a lamely.

Krok 3: Otevřete a zavřete pojistný ventil. Zkontrolujte řádnou funkci pojistného ventilu: Při přetlaku se musí otevřít.

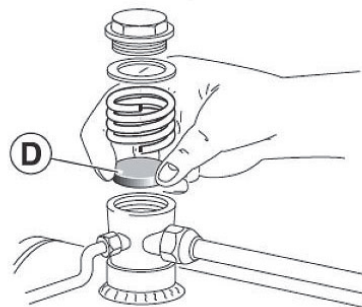
1 x ročně:

Provedte výměnu filtru.

Pravidelně filtr kontrolujte - s ohledem na prostředí a zatížení kompresoru, může být potřeba měnit filtry v kratších intervalech.

Každé 2 roky:

Zkontrolujte zpětný ventil a případně vyměňte těsnicí prvek **D** (obr. 15), pokud je to nutné.



Obr. 15: Těsnicí prvek zpětného ventilu



Tipy a doporučení

Doporučujeme zároveň provést také výměnu odpovídajících těsnění.

10.2 Kontrola funkce pojistného ventilu

Kontrola pojistného ventilu - každý měsíc

Krok 1: Otevřete pojistný ventil vytažením kroužku (tlaková nádoba musí být pod tlakem).

Krok 2: Zkontrolujte řádnou funkci pojistného ventilu - doporučujeme pravidelné odvzdušnění pojistného ventilu.

Po spuštění pojistného ventilu, musí obsluha vypnout kompresor a provést kontrolu kompresoru.

10.3 Opravy



POZOR!

Opravy smí provádět pouze autorizovaní pracovníci výrobce. Opravy elektrického vybavení poté smí provádět pouze kvalifikovaní elektrikáři.

Nepřejímáme zodpovědnost a záruku za škody, které vzniknou důsledkem nedodržení pokynů v tomto návodu k obsluze. Pro opravy používejte pouze bezvadné a vhodné nářadí, originální nebo výrobcem výslovně doporučené náhradní díly.

Informace o technickém servisu pro zákazníky

Opravy, na které se vztahuje záruka, smí provádět pouze technici, kteří k tomuto účelu mají naše oprávnění. Používejte pouze originální náhradní díly.

V případě dotazů resp. objednávek vždy uveďte TYPOVÉ OZNAČENÍ, ROK VÝROBY a VÝROBNÍ ČÍSLO Vašeho kompresoru. Všechny tyto údaje jsou uvedeny na typovém štítku.

10.4 Řešení poruch

Porucha	Příčina
Kompresor nelze zapnout.	1. Tlakový spínač je vypnutý. Zapněte tlakový spínač. 2. Sací filtr je znečištěný. Vzduchový filtr vyčistěte. 3. Došlo k aktivaci ochrany motoru. Odstraňte příčinu přetížení a aktivujte pojistku. 4. 230 V kompresor: Vadný kondenzátor. Nechejte jej vyměnit odborníkem.
Kompresor nedosahuje vypínacího tlaku.	Těsnění na kompresoru či zpětném ventilu netěsní. Vyměňte tedy těsnění.
Kompresor se vypíná.	Toto není porucha, kompresor se po dosažení nastaveného tlaku vypne.
Model Airprofi 220/50 OF PRO: Kompresor se zastavil a již nelze spustit.	Aktivoval se ochranný jistič motoru. Kompresor nechejte vypnutý. Počkejte asi 20 minut, stiskněte ochranný jistič motoru a kompresor opět zapněte. Pokud se ochranný jistič motoru opakovaně aktivuje i po novém spuštění kompresoru, obraťte se na zákaznický servis.
440/50 OF PRO a 440/100 OF PRO: Kompresor se zastavil a již nelze spustit.	Aktivoval se ochranný jistič motoru. Kompresor nechejte vypnutý. Počkejte asi 20 minut a kompresor opět zapněte. Pokud se ochranný jistič motoru opakovaně aktivuje i po novém spuštění kompresoru, obraťte se na zákaznický servis.
Kompresor běží pouze chvíli, než dosáhne vypínacího tlaku a po chvíli se opět zapne.	Příliš malý spínací rozestup tlakového spínače. Zvyšte tento rozestup. Vysoký obsah kondenzátu v tlakové nádobě. Vypusťte kondenzát.
Tlak v tlakové nádobě klesá.	Zkontrolujte všechny přípojky a případně je dotáhněte. Pokud porucha trvá, obraťte se na zákaznický servis.
Kompresor je vypnutý a dochází k úniku vzduchu přes ventil tlakového spínače.	Velice důkladně vyčistěte sedlo zpětného ventilu. Případně proveďte výměnu těsnícího prvku.
Pojistný ventil profukuje.	Nastavený vypínací tlak je příliš vysoký, snižte jej. Pojistný ventil je vadný, vyměňte jej.
Kompresor se silně zahřívá.	Nedostatečné chlazení. Postarejte se o dostatečné odvětrávání kompresoru na jeho pracovišti.
Kompresor neplní tlakovou nádobu a silně se zahřívá.	Závada na těsnění hlavy válce nebo lamele ventilu. Kompresor ihned vypněte a obraťte se na zákaznický servis. Špinavý vzduchový filtr, vyčistěte jej. Vyčistěte vzduchový filtr.
Kompresor je velice hlučný a vydává rytmické kovové zvuky.	1. Zadrželo se kluzné nebo ložiskové pouzdro. Kompresor ihned vypněte a obraťte se na zákaznický servis. 2. Vadné uložení motoru nebo silentbloků. Vyměňte silentbloky
Po dosažení maximálního tlaku nedojde k vypnutí kompresoru; naskakuje pojistný ventil. Kompresor se vypíná příliš brzy.	Možná je závada na tlakovém spínači (viz kapitola Tlakový spínač). V případě přetrvávajících potíží se obraťte na zákaznický servis.

11 Likvidace vyřazeného stroje

Zlikvidujte prosím svůj kompresor ekologicky, aby se odpad nedostal do životního prostředí, ale byl odborně zlikvidován.

11.1 Vyjmutí z provozu

Vyřazený kompresor se musí ihned ustavit odborně mimo provoz, aby se vyhnulo pozdějším možným zneužitím a škodám na životním prostředí či osobách.

- Odstraňte všechny látky, které ohrožují životní prostředí, z kompresoru.
- Demontujte případně kompresor do ovladatelných a zužitkovatelných částí.
- Zpracujte provozní látky a části kompresoru.

11.2 Likvidace přes sběrný odpad



Tento symbol upozorňuje na to, že se výrobek nesmí vhodit do komunálního odpadu. Za řádnou likvidaci dle platných předpisů jste jako provozovatel zodpovědný.

11.3 Likvidace maziv

Při likvidaci maziv se řiďte pokyny výrobce maziv. Obraťte se proto na konkrétní údaje výrobku.

12 Náhradní díly



POZOR!

Nebezpečí poranění při použití nesprávných náhradních dílů!

Při použití nesprávných nebo vadných náhradních dílů může vzniknout nebezpečí pro obsluhu kompresoru, stejně jako může dojít k poškození kompresoru.

- Je povoleno používat pouze originální náhradní díly.
- Při nejasnostech se obraťte na svého prodejce.



Tipy a doporučení

Při použití nesprávných nebo vadných náhradních dílů zaniká záruka výrobce za případné škody.

12.1 Objednání náhradních dílů

Náhradní díly lze objednat prostřednictvím Vašeho prodejce. Kontaktní údaje najdete v kapitole 1.2 Zákaznický servis.

Při objednávce je třeba poskytnout následující údaje:

- Typ zařízení
- Objednávací číslo
- Číslo pozice náhradního dílu
- Rok výroby
- Množství

Náhradní díly nelze bez výše uvedených údajů objednat.

Všechny tyto údaje jsou uvedeny na typovém štítku.

Příklad:

Je třeba objednat vzduchový filtr pro kompresor AIRPROFI 220/50 OF PRO.

Vzduchový filtr je na rozpadovém schématu 2 pod číslem 21.

- Typ zařízení: AIRPROFI 220/50 OF PRO
- Objednávací číslo: 2015225
- Číslo rozpadového schématu: 2
- Číslo pozice náhradního dílu: 21

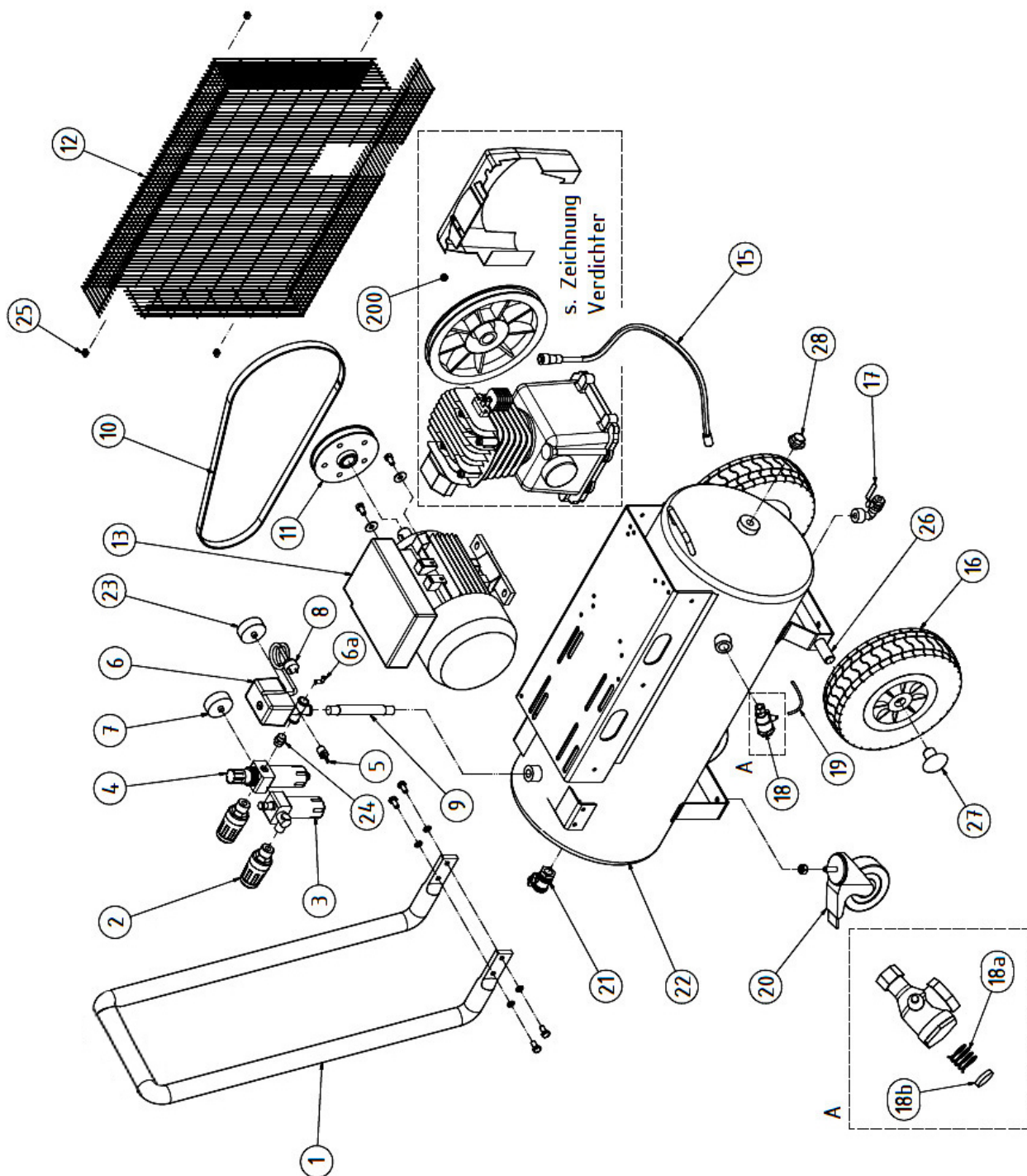
Objednávací číslo Vašeho kompresoru:

Pístový kompresor	Objednávací číslo
AIRPROFI 220/50 OF PRO	2015225
AIRPROFI 440/50 OF PRO	2015445
AIRPROFI 440/100 OF PRO	2015446
AIRPROFI 440/90 V OF PRO	2015448

Následující rozpadové schéma Vám pomůže při identifikaci potřebného náhradního dílu.

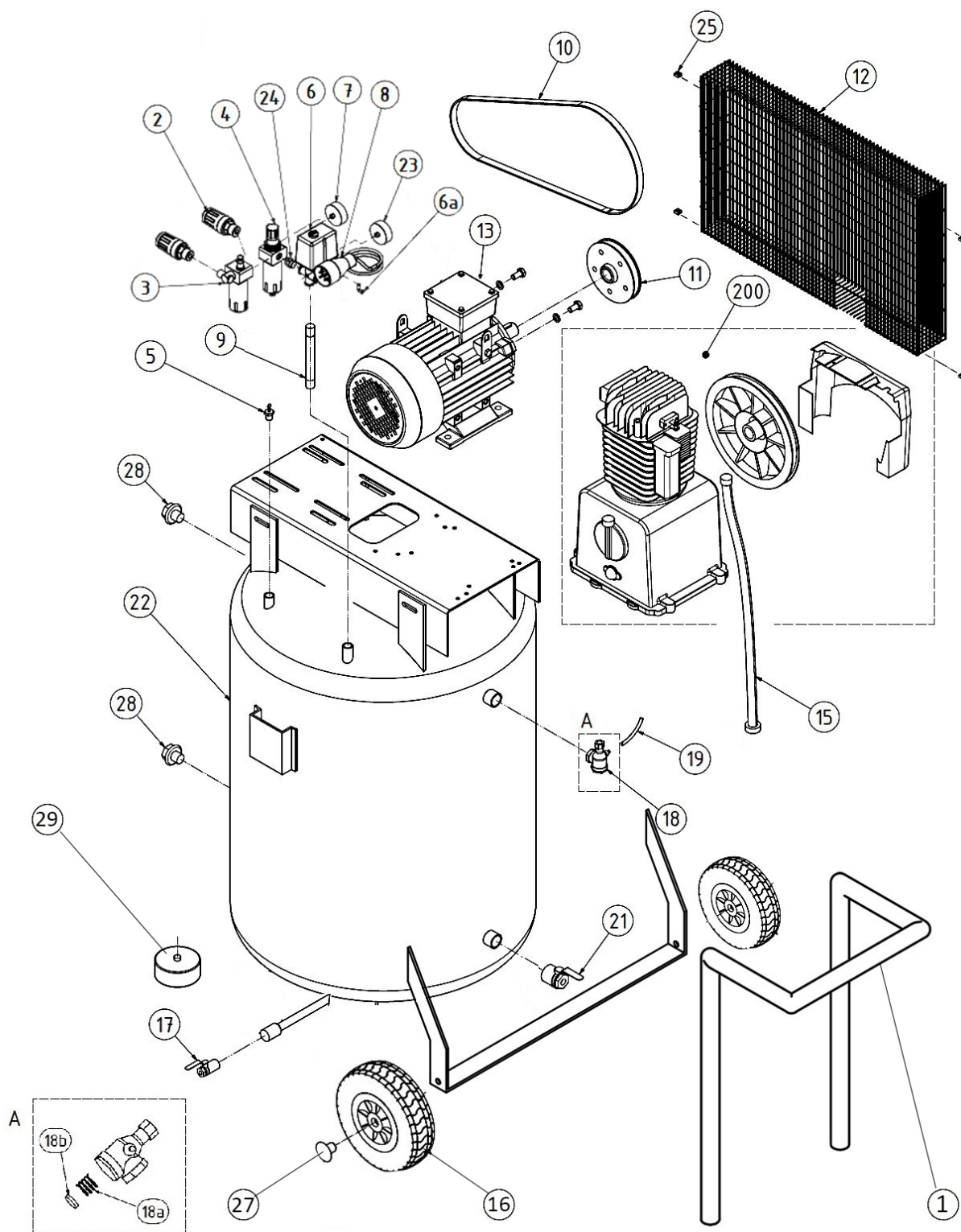
12.2 Rozpadová schémata

Rozpadové schéma 1: AIRPROFI 220/50 OF PRO, 440/50 OF PRO a 440/100 OF PRO



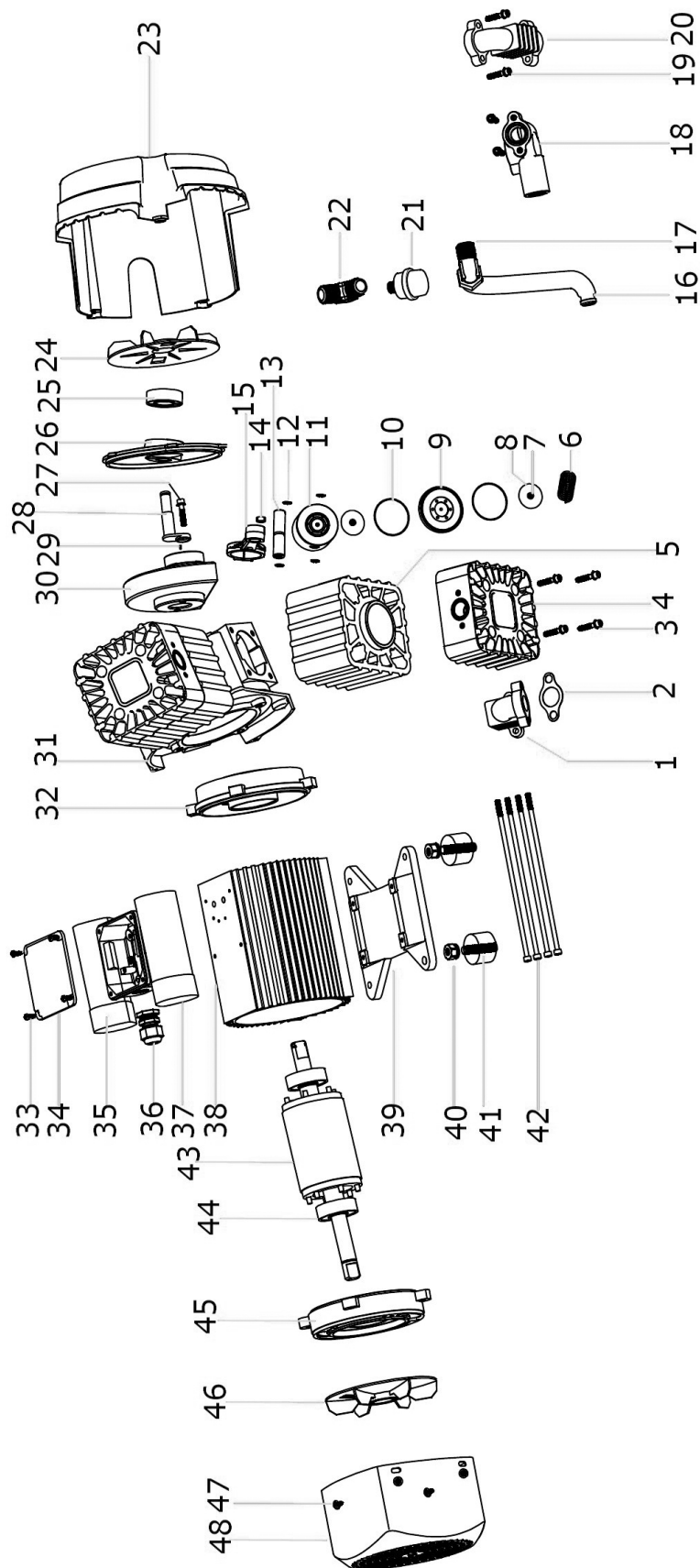
Obr. 16: Rozpadové schéma 220/50 OF PRO, 440/50 OF PRO a 440/100 OF PRO

Rozpadové schéma 1: AIRPROFI 440/90 V OF PRO



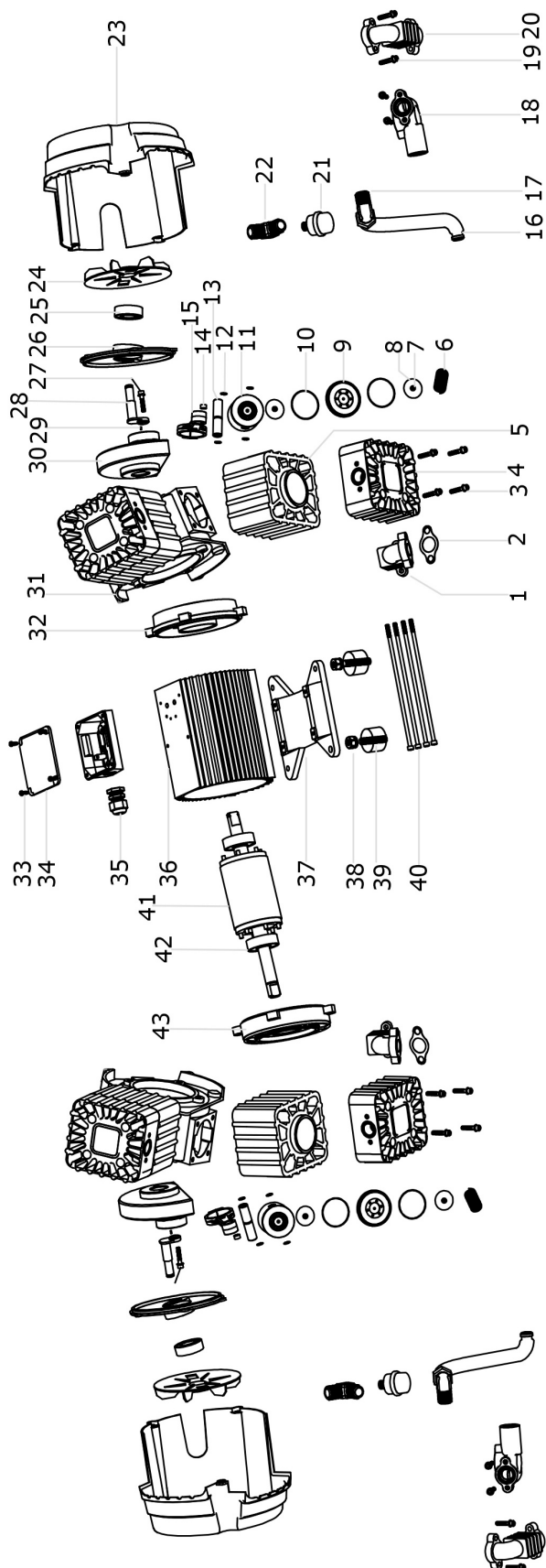
Rozpadové schéma 440/90 V OF PRO

Rozpadové schéma 2: Agregát AIRPROFI 220/50 OF PRO



Obr. 17: Rozpadové schéma agregátu AIRPROFI 220/50 OF PRO

Rozpadové schéma 2: Agregát AIRPROFI 440/50 OF PRO, 440/100 OF PRO a 440/90 V OF PRO



Obr. 18: Agregát AIRPROFI 440/50 OF PRO, 440/100 OF PRO a 440/90 V OF PRO

ES - prohlášení o shodě

Výrobce: AIRCRAFT Kompressorenbau und Maschinenhandel GmbH
Gewerbestraße Ost 6
A-4921 Hohenzell

tímto prohlašuje, že následující výrobek

Skupina výrobků: AIRCRAFT® Technika na stlačený vzduch

Typ stroje: Šroubový kompresor A-KMID: Šroubový kompresor

Označení zařízení *:

☐ AIRPROFI 220/50 OF PRO	2015225
☐ AIRPROFI 440/50 OF PRO	2015445
☐ AIRPROFI 440/100 OF PRO	2015446
☐ AIRPROFI 440/90 V OF PRO	2015448

Sériové číslo *: _____

Rok výroby *: 20_____

Příslušné EU směrnice: 2014/30/EU Směrnice o elektromagnetické snášenlivosti

DIN EN 12100: 2011-03 Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci - Posouzení rizika a snižování rizika.

DIN EN 1012-1 Kompresory a vývěvy - Bezpečnostní požadavky - Část 1: Vzduchové kompresory – Teil1: Kompresory

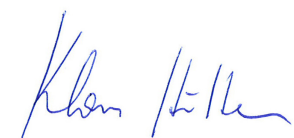
DIN EN 60204-1: Bezpečnost strojů - elektrická zařízení strojů, Část 1 – Díl 1:

DIN EN IEC 61000-6-1:2019-11 Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMV) – Díl 6-1:

DIN EN 61000-6-3:2011-09 Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMV) - Díl 6-3:

DIN EN 61000-3-3: 2020-07 Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMV) -Díl 3-3:

Zodpovědná osoba: Klaus Hütter, Gewerbestraße Ost 6, A-4921 Hohenzell



Obchodní ředitel



Obchodní ředitel



