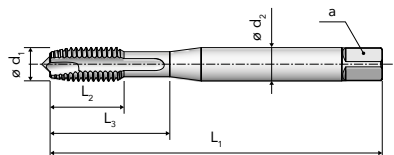
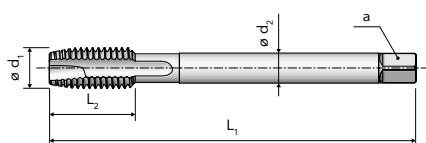



**A15 S  
BRIGHT**
**A15 S  
VAP**
**A15 S  
TiN**
**DIN 371  
≤ M10**

**DIN 376  
≥ M11**


Rozsah použití - řezná rychlost m/min

ISO	MG	A15 S BRIGHT	A15 S VAP	A15 S TiN
P	P.2	● 20-25	● 20-25	● 30-35
	P.3	● 15-20	● 15-20	● 25-30
	P.4	● 12-15	● 12-15	● 20-25
	P.5			● 10-15
	P.7			● 10-15
M	M.1			● 10-15
K	K.2	● 15-20	● 15-20	● 25-30
N	N.2-3	● 20-25	● 20-25	● 30-35
	N.6	● 15-18	● 15-18	● 25-30



Tolerance



Náběh



Typ otvoru



Směr řezu

Ød <sub>1</sub>	P	L <sub>1</sub> js 16	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Ød <sub>2</sub> h9	a h12	z	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]
<b>M 2</b>	0,4	45	7	11	2,8	2,1	2	1,6
<b>2,5</b>	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,05
<b>3</b>	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5
<b>4</b>	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3
<b>5</b>	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2
<b>6</b>	1	80	16	29	6	4,9	3	5
<b>8</b>	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8
<b>10</b>	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5
<b>12</b>	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2
<b>14</b>	2	110	25	-	11	9	4	12
<b>16</b>	2	110	28	-	12	9	4	14
<b>20</b>	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5

ISO	Materiál	Skupina	Aplikace	N/mm <sup>2</sup>	Mazání emulze, olej, min.množství
P	Ocel	P.3	Uhlíková ocel	350 - 850	E, O, MQL
		P.4	Legovaná ocel / kalená ocel	500 - 850	E, O, MQL
		P.5	Legovaná ocel / kalená oce	850 - 1200	O, MQL
		P.7	Feritická ocel, martenzitická ocel, srážecí kalení	< 1000	E, O, MQL
M	Nerez	M.1	Austenitická nerezová ocel	< 850	O, MQL
K	Litina	K.2	Nodulární litina, kujná litina, kalená litina	< 1000	E, O, MQL
N	Hliník	N.2	Slitiny hliníku s obsahem Si<0,5% (dlouhá tříška)	< 500	E, O, MQL
		N.3	Slitiny hliníku s obsahem Si<10% (střední tříška)	< 500	E, O, MQL
	Slitiny mědi	N.6	Slitiny mědi (dlouhá tříška), měkká mosaz	< 700	E, O, MQL